



CATALOGO VITERIA 01-2015





VITERIA EMILIANA

L'azienda

The company



Viteria Emiliana Srl è un marchio presente sul mercato da oltre 50 anni. L'azienda commercializza e produce viteria e bulloneria sia unificata che a disegno. Oltre che i materiali tradizionali 8.8, 10.9, 12.9 Viteria Emiliana Srl ha una forte specializzazione nel settore della bulloneria in acciaio inox A2, A4 e A4-80 (AISI 304, 316 , 316/80).

***Viteria Emiliana** has been a brand known on the market for more than fifty years. The company is a fastener distributor mainly specialized in stainless steel fasteners A2, A4, A4-80 (AISI 304, 316 , 316/80).*



Con oltre 25.000 articoli a magazzino e oltre 50.000 in anagrafica, personale specializzato e un forte supporto tecnico commerciale, Viteria Emiliana Srl è in grado di soddisfare le richieste di un mercato sempre più dinamico che richiede tempi di risposta rapidi, consegne sempre più brevi e forte attenzione alla qualità dei materiali forniti.

Thanks to its qualified employees and its efficient technical and commercial assistance, the company is able to be a reliable partner in an increasingly dynamic market. A fast moving market requires short delivery time and great care of the quality of products.



Viteria Emiliana Srl da oltre 15 anni fornisce servizi di KAN-BAN approvvigionando magazzini direttamente presso i propri clienti, mettendo a loro disposizione professionalità e competenza che si riassumono in riduzioni di costo e razionalizzazione degli stock di viteria. Forte attenzione viene dedicata alla qualità dei prodotti e alla loro tracciabilità, attraverso un continuo controllo di tutta la filiera produttiva.

Viteria Emiliana has been supplying Kan-Ban Services for more than fifteen years efficiently and seriously. It has always taken care of the quality of products and their traceability by checking carefully the supply chain.



01-2015









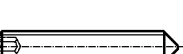


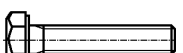





INDICE GENERALE ARTICOLI CATALOGO 01-2015



01-2015

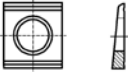


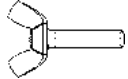
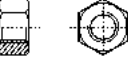
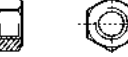
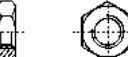
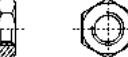




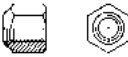




	UNI	DIN	ISO	DESCRIZIONE	MATERIALE	PAG.
	5931	912	4762	Viti a testa cilindrica cava esagonale	8.8 - 10.9 - 12.9 - A2 - A4/80 - NY	14
	9327	7984		Viti a testa cilindrica bassa cava esagonale	8.8 - 10.9 - A2 - A4	15
			7379	Viti a colletto rettificato cava esagonale	12.9 - INOX	16
	5933	7991	10642	Viti testa svasata piana cava esagonale	10.9 - A2 - A4	17
			7380-1	Viti a testa bombata cava esagonale	10.9 - A2 - A4	18
			7380-2	Viti a testa bombata cava esagonale flangiata	10.9 - A2 - A4	19
	5923	913	4026	Viti senza testa cava esagonale estremità piatta	45H - A2 - A4	20
	5925	915	4028	Viti senza testa cava esagonale estremità cilindrica	45H - A2 - A4	21
	5927	914	4027	Viti senza testa cava esagonale estremità conica	45H - A2 - A4	22
	5929	916	4029	Viti senza testa cava esagonale estremità a coppa	45H - A2 - A4	23
	5737	931	4014	Viti testa esagonale passo grosso parzialmente filettate	8.8 - 10.9 - A2 - A4/80 - NY - OT	24
	5739	933	4017	Viti testa esagonale passo grosso interamente filettate	8.8 - 10.9 - A2 - A4/80 - NY - OT	25
	5738	960	8765	Viti testa esagonale passo fine parzialmente filettate	8.8 - 10.9	26
	5740	961	8676	Viti testa esagonale passo fine interamente filettate	8.8 - 10.9	27
		6921		Viti testa esagonale flangiata	8.8 - 10.9 - A2 - A4	28



01-2015



	UNI	DIN	ISO	DESCRIZIONE	MATERIALE	PAG.
	6598	434		Piastrine per bulloni ad alta resistenza su UPN	Acciaio - A2 - A4	29
	5714	6916		Rosette per bulloni ad alta resistenza per carpenteria	Acciaio	30
	5731	603	8677	Bulloni a testa tonda con quadro sottotesta	4.6 - 8.8 - A2 - A4	31
	5449	316		Viti ad alette	4.8 - A2 - A4 - OT - NY	32
	5587			Dadi esagonali alti	Cl.8 - Cl.10 - A2 - A4 - OT	33
	5588	934	4032	Dadi esagonali medi	Cl.8 - Cl.10 - A2 - A4/80 - OT - NY	34
	5589	936		Dadi esagonali bassi	Cl.8 - Cl.10 - A2 - A4	35
		439		Dadi esagonali bassi	Cl.8 - Cl.10 - A2 - A4	35
		6923	4161	Dadi esagonali flangiati	Cl.8 - A2 - A4	36
	5448	315		Dadi ad alette	Cl.5 - A2 - A4 - OT - NY	37
	5721	1587		Dadi esagonali ciechi con calotta sferica	Cl.8 - A2 - A4 - OT - NY	38
		929		Dadi esagonali da saldare proiezione con bugne	Acciaio - Inox	39
	7473	982	7040	Dadi esagonali autobloccanti alti con anello in nylon	Cl.8 - A2 - A4	40
	7474	985	10511	Dadi esagonali autobloccanti bassi con anello in nylon	Cl.8 - A2 - A4/80	40
		980V	7042	Dadi esagonali autobloccanti metallici	Cl.8 - A2	41



01-2015



	UNI	DIN	ISO	DESCRIZIONE	MATERIALE	PAG.
				Ghiere di bloccaggio tipo KM	Cl.6 - Inox	42
				Rosette di sicurezza tipo MB per ghiere tipo KM	Acciaio - Inox	43
				Ghiere autobloccanti tipo "GUK - KMA" con anello in nylon	Cl.6	44
	7687	7985	7045	Viti a testa cilindrica con calotta ed impronta a croce	4.8 - A2 - A4 - OT	45
	7688	965	7046	Viti a testa svasata piana con impronta a croce	4.8 - A2 - A4 - OT	46
	7689	966	7047	Viti a testa svasata con calotta ed impronta a croce	4.8 - A2	47
				Viti a testa bombata larga con intaglio Poeliers NF E 27-128	A2	48
	6107	84	1207	Viti a testa cilindrica con intaglio	4.8 - A2 - A4 - OT - NY	49
	6109	963	2009	Viti a testa svasata piana con intaglio	4.8 - A2 - A4 - OT - NY	50
	6110	964	2010	Viti a testa svasata con calotta ed intaglio	4.8 - A2 - A4 - OT	51
		939		Viti prigioniere a radice media passo grosso	5.8 - 8.8 - 10.9 - A2 - A4	52
		938		Viti prigioniere a radice corta passo grosso	5.8 - 8.8 - 10.9 - A2 - A4	53
		835		Viti prigioniere a radice lunga passo grosso	5.8 - 8.8 - 10.9 - A2 - A4	54
	6954	7981	7049	Viti autofilettanti a testa cilindrica con impronta a croce	C15 - A2 - A4	55
	6955	7982	7050	Viti autofilettanti a testa svasata piana con impronta a croce	C15 - A2 - A4	56



01-2015



	UNI	DIN	ISO	DESCRIZIONE	MATERIALE	PAG.
	6956	7983	7051	Viti autofilettanti a testa svasata piana con calotta e impronta croce	C15 - A2 - A4	57
	6949	7976	1479	Viti autofilettanti a testa esagonale	C15 - A2 - A4	58
	6950	6928		Viti autofilettanti a testa esagonale con bordino	C15 - A2	59
	8110	7500D		Viti autoformanti a testa esagonale con sezione trilobata	C15	60
	8112	7500C		Viti autoformanti a testa cilindrica con sezione trilobata	C15 - A2	61
	8113	7500M		Viti autoformanti a testa svasata piana con sezione trilobata	C15 - A2	62
	8118	7504N		Viti autoforanti a testa cilindrica con impronta a croce	C15 - A2 - A4	63
	8119	7504P		Viti autoforanti a testa svasata piana con impronta a croce	C15 - A2	64
	8117	7504K		Viti autoforanti a testa esagonale con bordino	C15 - A2 - A4	65
		7505A		Viti per truciolare a testa svasata con impronta PZ	C15 - A2	66
		7505B		Viti per truciolare a testa cilindrica ed impronta PZ	C15 - A2	67
	704	571		Viti per legno a testa esagonale	4.8 - A2 - A4	68
	1751	127B		Rosette elastiche spaccate grower	C70 - A2- A4	69
	8839 A/B	128A/B		Rosette elastiche spaccate bombate / ondulate	C70 - A2- A4	70
	8840	137A		Rosette elastiche curvate	C70 - A2- A4	71



01-2015






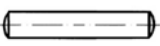
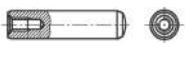
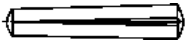


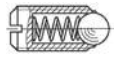

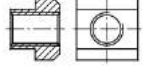

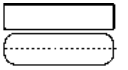


	UNI	DIN	ISO	DESCRIZIONE	MATERIALE	PAG.
	8840	137B		Rosette elastiche ondulate	C70 - A2- A4	71
	8842J	6798J		Rosette dentellate interne	C70 - A2- A4	72
	8842A	6798A		Rosette dentellate esterne	C70 - A2- A4	73
		6796		Dischi superelastici per bloccaggio di viti e bulloni	C70 - A2- A4	74
				Rosette coniche zigrinate "CONTACT" NF E 25-511	C60 - A2	75
	6592	125A	7089	Rosette per viti a testa esag. e per dadi esagonali	4.8 - A2 - A4 - OT - NY	76
		433	7092	Rosette per viti a testa cilindrica	4.8 - A2 - A4	77
	6593	9021	7093	Rosette larghe per appoggio su materiali teneri	4.8 - A2 - A4	78
		2093		Molle a tazza	Acciaio - Inox	79
		7989		Rosette maggiorate per carpenteria	Acciaio - A2 - A4	83
				Rosette di sicurezza tipo S – "Schnorr"®	Acciaio - Inox	84
				Rosette di sicurezza "Nord-Lock"®	Acciaio - Inox	85
				Rosette tornite grosso spessore	Acciaio	86
				Rosette tornite svasate	Acciaio - Inox	87
		7349		Rondelle per dispositivi di serraggio pesanti	Acciaio - A2 - A4	88



01-2015







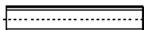


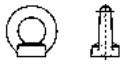

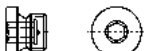

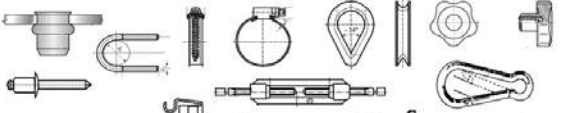



	UNI	DIN	ISO	DESCRIZIONE	MATERIALE	PAG.
	7435	471		Anelli elastici di sicurezza per alberi	C60 - 75 - Inox	89
	7437	472		Anelli elastici di sicurezza per fori	C60 - 75 - Inox	93
	7434	6799		Anelli elastici di sicurezza per alberi a montaggio radiale	C60 - Inox	97
	1707		2338	Spine cilindriche	AVP - Inox	98
	6364A	6325	8734	Spine cilindriche temperate	100Cr6	99
		7		Spine cilindriche	AVP - Inox	100
	6364B	7979D	8735	Spine cilindriche temperate con foro filettato di estrazione	100Cr6	101
	7586	1471	8744	Spine piene con intagli	AVP - Inox	102
	129	1	2339	Spine coniche	35SMnPb10 - Inox	103
	6873	1481	8752	Spine elastiche serie pesante	C70 - Inox	104
				Grani posizionatori con sfera e intaglio	Acciaio - Inox	105
		6319		Rondelle sferiche - coniche	Acciaio - Inox	106
		508		Dadi per cave a T	Acciaio - Inox	107
		705		Collari di fermo	Acciaio - Inox	108
	6604	6885A		Linguette ad incastro	C40 - Inox	109



01-2015



	UNI	DIN	ISO	DESCRIZIONE	MATERIALE	PAG.
				Viti varie di sicurezza	Inox	110
				Filetti riportati elicoidali normali - autobloccanti	Inox	119
	6606	6888		Linguette a disco	C40	120
	1336	94	1234	Copiglie	3.6 - A2	121
				Copiglie elastiche	C70 - A2	122
				Inserti autofilettanti	Acciaio - OT - Inox	123
			975	Barra filettata - TPN	4.6 - C40 - ASTM193 - A2 - - A4 - OT	124
	7663			Ingrassatori a testa sferica dritti - 45° - 90°	AVP - Inox	125
	2947	580		Golfari ad occhio circolare con gambo filettato	C15 - Inox	126
	2948	582		Golfari ad occhio circolare con foro filettato	C15 - Inox	127
			906	Tappi conici cava esagonale	5.8 - A2 - A4	128
			908	Tappi cilindrici cava esagonale	5.8 - A2 - A4	129
				Tappi conici cava esagonale BSP - NPTF - PTF	5.8 - Inox	130
				ARTICOLI VARI		131
				ARTICOLI VARI		132



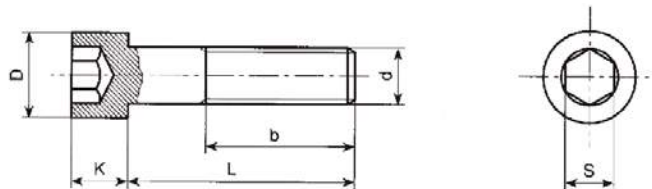
01-2015



UNI 5931 ISO 4762 DIN 912

**VITI A TESTA CILINDRICA
CON CAVA ESAGONALE**

HEXAGON SOCKET THIN HEAD CAP SCREWS



FILETTATURA METRICA ISO A PASSO GROSSO

Dimensioni in mm

d	M2	M2,5	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M14
D	3,8	4,5	5,5	7	8,5	10	13	16	18	21
K	2	2,5	3	4	5	6	8	10	12	14
S	1,5	2	2,5	3	4	5	6	8	10	12
b	16	17	18	20	22	24	28	32	36	40

d	M16	M18	M20	M22	M24	M27	M30	M33	M36
D	27	27	30	33	36	40	45	50	54
K	16	18	20	22	24	27	30	33	36
S	14	14	17	17	19	19	22	24	27
b	44	48	52	56	60	66	72	78	84

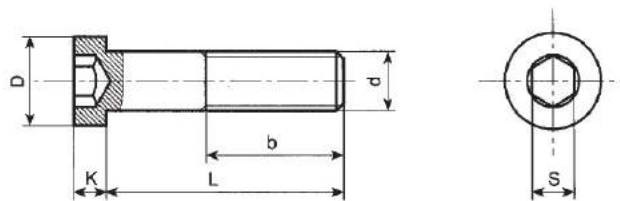
Note:



01-2015



UNI 9327 ISO - DIN 7984
VITI A TESTA CILINDRICA BASSA
CON CAVA ESAGONALE
HEXAGON SOCKET THIN HEAD CAP SCREWS



FILETTATURA METRICA ISO A PASSO GROSSO

Dimensioni in mm

d	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M16	M20	M24
D	5,5	7	8,5	10	13	16	18	24	30	36
K	2	2,5	3,5	4	5	6	7	9	11	13
S	2	2,5	3	4	5	7	8	12	14	17
b	12	14	16	18	22	26	30	38	46	54

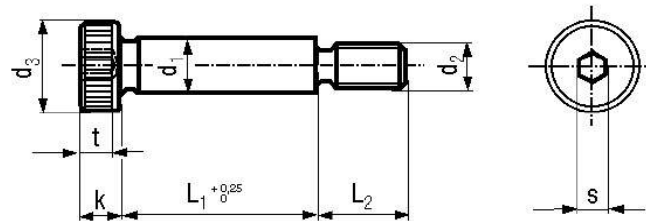
Note:



01-2015



UNI - ISO 7379 DIN -
VITI A COLLETTO RETTIFICATE
CON CAVA ESAGONALE
TOLLERANZA SUL GAMBO: f9 – h8



Dimensioni in mm

d1	6	8	10	12	16	20	24
d3	10	13	16	18	24	30	36
s	3	4	5	6	8	10	12
k	4,5	5,5	7	9	11	14	16
t	3,38	4,13	5,25	6	7,5	10,5	12
d2	M5	M6	M8	M10	M12	M16	M20
L2	9,5	11	13	16	18	22	27

Note:



01-2015



UNI 5933

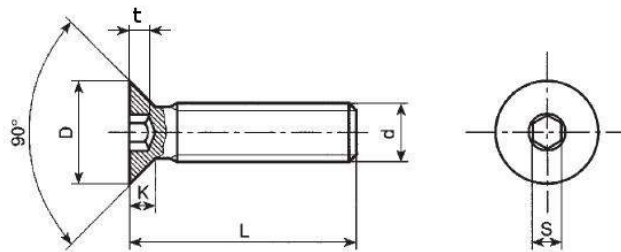
ISO 10642*

DIN 7991

VITI A TESTA SVASATA PIANA

CON CAVA ESAGONALE

HEXAGON SOCKET COUNTERSUNK HEAD CAP SCREWS



FILETTATURA METRICA ISO A PASSO GROSSO

Dimensioni in mm

d	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M14	M16	M20
D	6	8	10	12	16	20	24	27	30	36
K (ISO)*	1,86	2,48	3,1	3,72	4,96	6,2	7,44	8,4	8,8	10,16
K (UNI)	1,7	2,3	2,8	3,3	4,4	5,5	6,5	7	7,5	8,5
S	2	2,5	3	4	5	6	8	10	10	12

* Il valore K differisce fra la normativa UNI e quella ISO

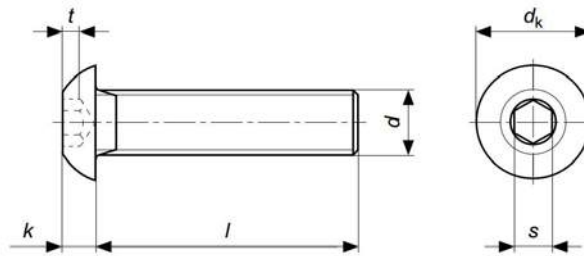
Note:



01-2015



UNI - ISO 7380-1 DIN -
VITI CON TESTA BOMBATA
E CAVA ESAGONALE
HEXAGON SOCKET BUTTON HEAD SCREWS



FILETTATURA METRICA ISO A PASSO GROSSO

Dimensioni in mm

d	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12
K	1,65	2,2	2,75	3,3	4,4	5,5	6,6
t	1,04	1,3	1,56	2,08	2,6	3,12	4,16
S	2	2,5	3	4	5	6	8
dk	5,7	7,6	9,5	10,5	14	17,5	21

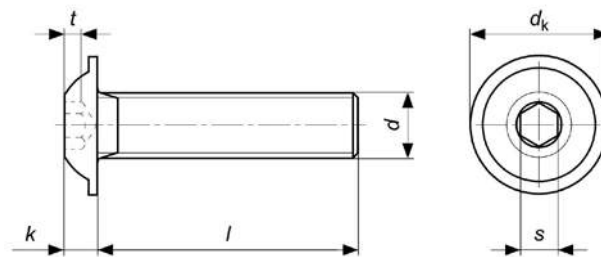
Note:



01-2015



UNI - ISO 7380-2 DIN -
VITI CON TESTA BOMBATA FLANGIATA
E CAVA ESAGONALE
HEXAGON SOCKET FLANGED BUTTON HEAD SCREWS



FILETTATURA METRICA ISO A PASSO GROSSO

Dimensioni in mm

d	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12
dk	6,9	9,4	11,8	13,6	17,8	21,9	24
K	1,65	2,1	2,7	3,2	4,3	5,3	6,4
S	2	2,5	3	4	5	6	8

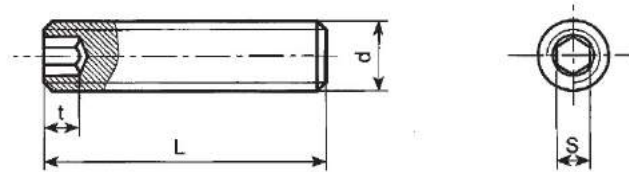
Note:



01-2015



UNI 5923 ISO 4026 DIN 913
VITI SENZA TESTA CON CAVA ESAGONALE
ED ESTREMITÀ PIANA SMUSSATA
HEXAGON SOCKET SET SCREWS WITH FLAT POINT



FILETTATURA METRICA ISO A PASSO GROSSO

Dimensioni in mm

d	M1,6	M2	M2,5	M3	M4	M5	M6
S	0,7	0,9	1,3	1,5	2	2,5	3
t	0,7 - 1,5	0,8 - 1,7	1,2 - 2	1,2 - 2	1,5 - 2,5	2 - 3	2 - 3,5
d	M8	M10	M12	M14	M16	M20	M24
S	4	5	6	6	8	10	12
t	3 - 5	4 - 5	4,8 - 8	5,6 - 9	6,4 - 10	8 - 12	10 - 15

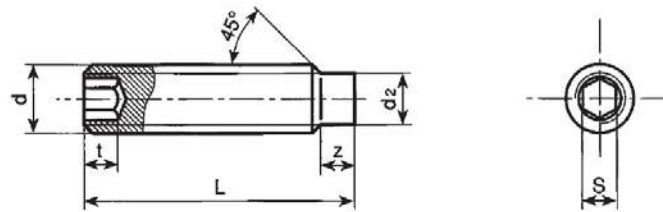
Note:



01-2015



UNI 5925 ISO 4028 DIN 915
VITI SENZA TESTA CON CAVA ESAGONALE
ED ESTREMITÀ PIANA CILINDRICA
HEXAGON SOCKET SET SCREWS WITH DOG POINT



FILETTATURA METRICA ISO A PASSO GROSSO

Dimensioni in mm

d	M1,6	M2	M2,5	M3	M4	M5	M6
S	0,7	0,9	1,3	1,5	2	2,5	3
t	0,7 - 1,5	0,8 - 1,7	1,2 - 2	1,2 - 2	1,5-2,5	2 - 3	2 - 3,5
z	0,4 - 0,8	0,5 - 1	0,63 - 1,2	0,75 - 1,5	1 - 2	1,25 - 2,5	1,5 - 3
d2	0,8	1	1,5	2	2,5	3,5	4
d	M8	M10	M12	M14	M16	M20	M24
S	4	5	6	6	8	10	12
t	3,0 - 5,0	4 - 5	4,8 - 8	5,6 - 9	6,4 - 10	8 - 12	10 - 15
z	2 - 4	2,5 - 5	3 - 6	3,5 - 7	4 - 8	5 - 10	6 - 12
d2	5,5	7	8,5	10	12	15	18

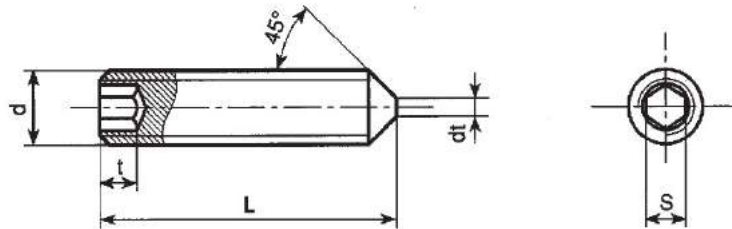
Note:



01-2015



UNI 5927 ISO 4027 DIN 914
VITI SENZA TESTA CON CAVA ESAGONALE
ED ESTREMITÀ CONICA
HEXAGON SOCKET SET SCREWS WITH CONE POINT



FILETTATURA METRICA ISO A PASSO GROSSO

Dimensioni in mm

d	M1,6	M2	M2,5	M3	M4	M5	M6	M8
S	0,7	0,9	1,3	1,5	2	2,5	3	4
t	0,7 - 1,5	0,8 - 1,7	1,2 - 2	1,2 - 2	1,5 - 2,5	2 - 3	2 - 3,5	3 - 5
dt	0,16	0,2	0,25	0,3	0,4	0,5	1,5	2
d	M10	M12	M14	M16	M18	M20	M22	M24
S	5	6	6	8	10	10	12	12
t	4 - 6	4,8 - 8	5,6 - 9	6,4 - 10	7,2 - 11	8 - 12	9 - 13,5	10 - 15
dt	2,5	3	4	4	5	5	6	6

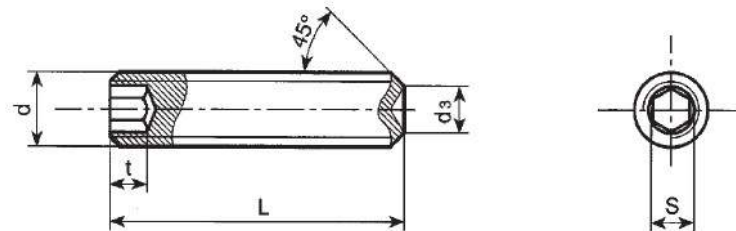
Note:



01-2015



UNI 5929 ISO 4029 DIN 916
VITI SENZA TESTA CON CAVA ESAGONALE
ED ESTREMITÀ A COPPA
HEXAGON SOCKET SET SCREWS WITH CUP POINT



FILETTATURA METRICA ISO A PASSO GROSSO

Dimensioni in mm

d	M1,6	M2	M2,5	M3	M4	M5	M6	M8
S	0,7	0,9	1,3	1,5	2	2,5	3	4
t	0,7 - 1,5	0,8 - 1,7	1,2 - 2	1,2 - 2	1,5 - 2,5	2 - 3	2 - 3,5	3 - 5
d3 (max-min)	0,8 - 0,55	1 - 0,75	1,2 - 0,95	1,4 - 1,15	2 - 1,75	2,5 - 2,25	3 - 2,75	5 - 4,70
d	M10	M12	M14	M16	M18	M20	M22	M24
S	5	6	6	8	10	10	12	12
t	4 - 6	4,8 - 8	5,6 - 9	6,4 - 10	7,2 - 11	8 - 12	9 - 13,5	10 - 15
d3 (max-min)	6 - 5,70	7 - 7,64	8,5 - 8,14	10 - 9,64	11 - 10,57	13 - 12,57	15 - 14,57	16 - 15,57

Note:



01-2015

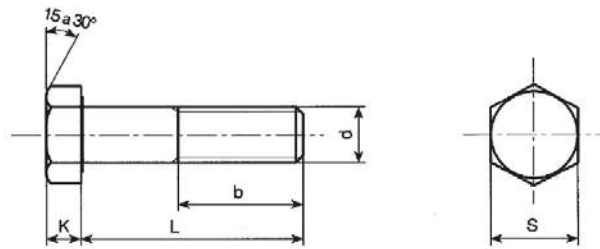


UNI 5737

ISO 4014

DIN 931

VITI A TESTA ESAGONALE
CON GAMBO PARZIALMENTE FILETTATO
HEXAGON HEAD BOLTS



FILETTATURA METRICA ISO A PASSO GROSSO

Dimensioni in mm

d	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M14	M16	M18	M20
b125< L≤125	12	14	16	18	22	26	30	34	38	42	46
b125< L≤200	-	-	-	24	28	32	36	40	44	48	52
b125< L>200	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
K	2	2,8	3,5	4	5,3	6,4	7,5	8,8	10	10	12,5
S ISO-DIN	5,5	7	8	10	13	16-17	18-19	21-22	24	24	30

d	M24	M27	M30	M33	M36	M39	M42	M45	M48	M56	M64
b125< L≤125	54	60	66	-	-	-	-	-	-	-	-
b125< L≤200	60	66	72	78	84	90	96	102	108	-	-
b125< L>200	73	79	85	91	97	103	109	115	121	137	153
K	15	17	18,7	21	22,5	25	26	28	30	35	40
S ISO-DIN	36	41	46	50	56	60	65	70	75	85	95

Note:



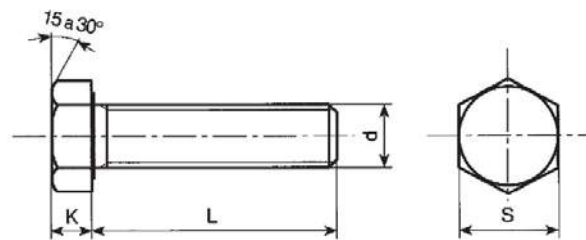
01-2015



UNI 5739 ISO 4017 DIN 933

**VITI A TESTA ESAGONALE
CON GAMBO INTERAMENTE FILETTATO**

HEXAGON HEAD SCREWS



FILETTATURA METRICA ISO A PASSO GROSSO

Dimensioni in mm

d	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M14	M16	M18	M20
K	2	2,8	3,5	4	5,3	6,4	7,5	8,8	10	11,5	12,5
S ISO-DIN	5,5	7	8	10	13	16-17	18-19	21-22	24	27	30

d	M22	M24	M27	M30	M33	M36	M39	M42	M45	M48
K	14	15	17	18,7	21	22,5	25	26	28	30
S ISO-DIN	34	36	41	46	50	56	60	65	70	75

Note:

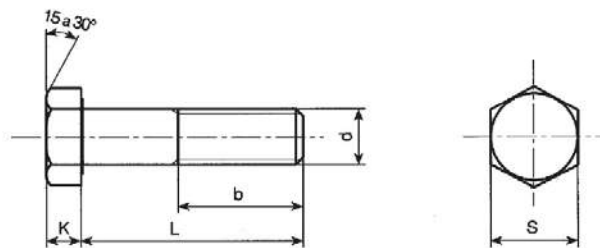


01-2015



UNI 5738 ISO 8765 DIN 960

**VITI A TESTA ESAGONALE
CON GAMBO PARZIALMENTE FILETTATO
HEXAGON HEAD BOLTS**



FILETTATURA METRICA ISO A PASSO FINE

Dimensioni in mm

d	M8X1	M10X1,5	M12X1,25	M16X1,5	M18X1,5	M20X1,5	M22X1,5	M24X2
b125 < L ≤ 125	22	26	30	38	42	46	50	54
b125 < L ≤ 200	28	32	36	44	48	52	56	60
b125 < L > 200	-	45	49	57	61	65	69	73
K	5,3	6,4	7,5	10	11,5	12,5	14	15
S	13	17	19	24	27	30	32	36

Note:

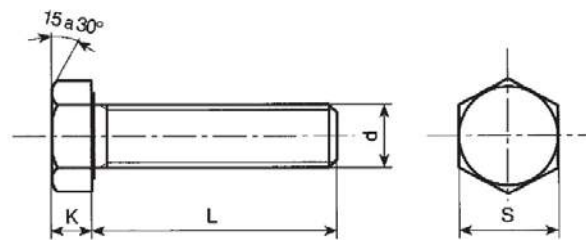


01-2015



UNI 5740 ISO 8676 DIN 961

**VITI A TESTA ESAGONALE
CON GAMBO INTERAMENTE FILETTATO
HEXAGON HEAD SCREWS**



FILETTATURA METRICA ISO A PASSO FINE

Dimensioni in mm

d	M8X1	M10X1	M12X1,5	M16X1,5	M18X1,5	M20X1,5	M22X1,5	M24X2
K	5,3	6,4	7,5	10	11,5	12,5	14	15
S	13	16	18	24	27	30	34	36

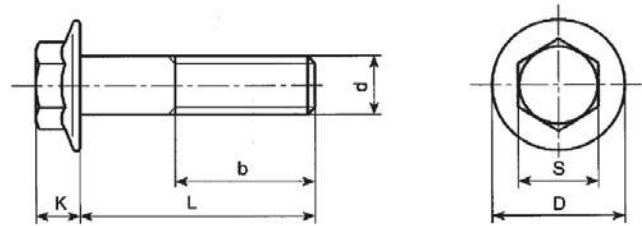
Note:



01-2015



UNI - ISO - DIN 6921
VITI A TESTA ESAGONALE FLANGIATA
HEXAGON FLANGE BOLTS



FILETTATURA METRICA ISO A PASSO GROSSO

Dimensioni in mm

d	M5	M6	M8	M10	M12	M14	M16	M20
b $L \leq 125$	16	18	22	26	30	34	38	46
b $125 < L \leq 200$	-	-	28	32	36	40	44	52
K	5,4	6,6	8,1	9,2	11,5	12,8	14,4	17,1
S	8	10	13	15	16	18	21	27
D	11,8	14,2	18	22,3	26,6	30,5	35	43

Note:

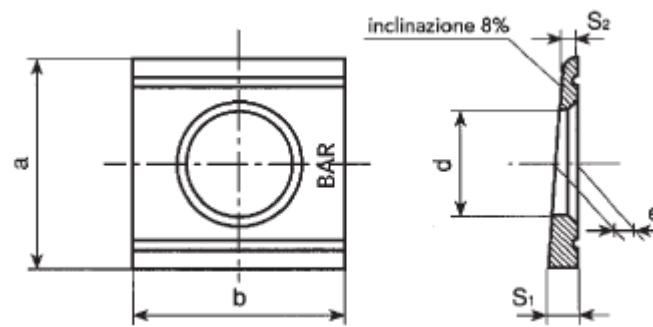


01-2015



UNI 6598 ISO - DIN 434

PIASTRINE PER BULLONI AD ALTA RESISTENZA PER CARPENTERIA PER APPOGGIO SU PROFILATI UPN



Dimensioni in mm

Diametro di filettatura	d	a	b	S1	S2	e
M8	9	22	22	3,8	2	
M10	11	22	22	3,8	2	
M12	13,5	30	26	4,9	2,5	4
M14	15	36	32	5,9	3	4,5
M16	17,5	36	32	5,9	3	4,5
M18	19	44	40	7	3,5	5
M20	22	44	40	7	3,5	5
M22	24	50	44	8	4	6
M24	26	56	56	8,5	4	6
M27	30	56	56	8,5	4	6

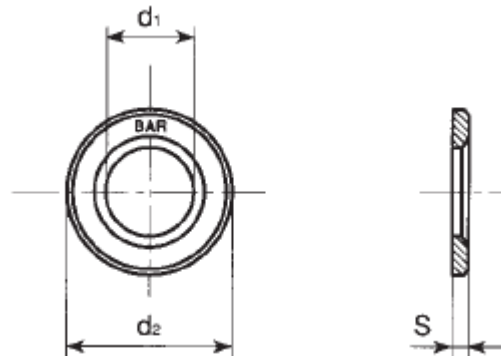
Note:



01-2015



UNI 5714 ISO - DIN 6916
ROSETTE PER BULLONI
AD ALTA RESISTENZA PER CARPENTERIA



Dimensioni in mm

Diametro di filettatura	d1	D2	S
M12	13	24	3
M14	15	28	4
M16	17	30	4
M18	19	34	4
M20	21	37	4
M22	23	39	4
M24	25	44	4
M27	28	50	5

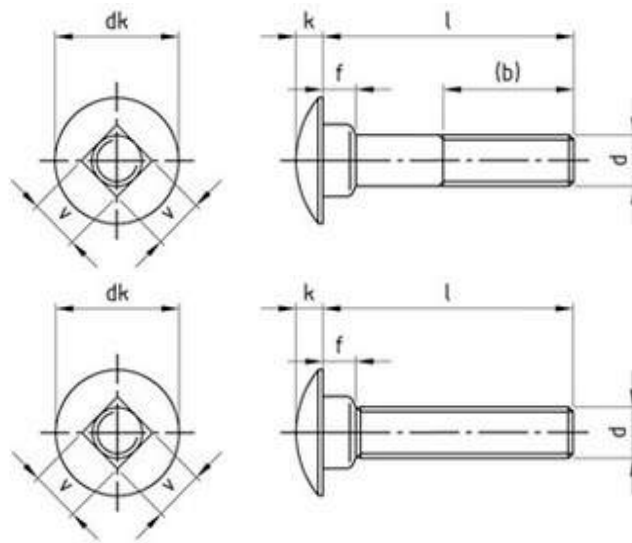
Note:



01-2015



UNI 5731 ISO 8677 DIN 603
BULLONI A TESTA TONDA
CON QUADRO SOTTOTESTA
CUP HEAD SQUARE NECK BOLTS WITH LARGE HEAD



FILETTATURA METRICA ISO A PASSO GROSSO

Dimensioni in mm

d	M5	M6	M8	M10	M12	M16
dk	13,55	16,55	20,65	24,65	30,65	38,8
k	3,3	3,88	4,88	5,38	6,95	8,95
f	4,1	4,6	5,6	6,6	8,75	12,9
v	5,48	6,48	8,58	10,58	12,7	16,7
b (l ≤ 125)	16	18	22	26	30	38

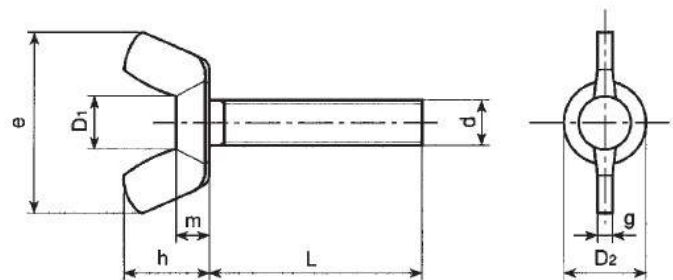
Note:



01-2015



UNI 5449 ISO - DIN 316
VITI AD ALETTE
WING SCREWS



FILETTATURA METRICA ISO A PASSO GROSSO

Dimensioni in mm

d	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M14	M16
D1	5,2	5,2	6,7	8,4	9,1	11	15	18	18
D2	8	8	10,3	12,7	13,8	16,5	22,5	26,6	26,6
e	17,6	17,6	22,5	27,8	30,3	36,2	49,4	58,3	58,3
g	1,6	1,6	2,1	2,5	2,8	3,3	4,5	5,2	5,2
h	8,6	8,6	11	13,6	14,8	17,7	24,1	28,5	28,5
m	3,2	3,2	4,1	5,1	5,6	6,8	9	10,7	10,7

Note:



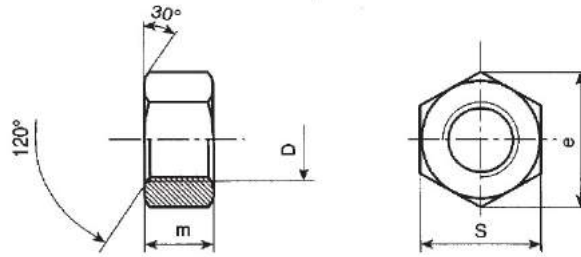
01-2015



UNI 5587

DADI ESAGONALI ALTI

HEXAGON NUTS



Dimensioni in mm

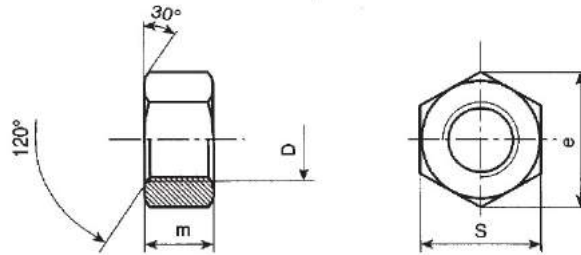
D	Passo Grosso	Passo fine	e	S (nominale)	m (nominale)
M3	0,5	-	6,08	5,5	3
M4	0,7	-	7,74	7	4
M5	0,8	-	8,87	8	5
M6	1	-	11,05	10	6
M7	1	-	12,12	11	7
M8	1,25	1	14,39	13	8
M10	1,5	1,25	18,9	17	10
M12	1,75	1,25	21,1	19	12
M14	2	1,5	24,49	22	14
M16	2	1,5	26,75	24	16
M18	2,5	1,5	30,14	27	18
M20	2,5	1,5	33,53	30	20
M22	2,5	1,5	35,72	32	22
M24	3	2	39,98	36	24
M27	3	2	45,63	41	27
M30	3,5	2	51,28	46	30
M33	3,5	2	55,8	50	33
M36	4	3	61,31	55	36
M39	4	3	66,96	60	39
M42	4,5	3	72,61	65	42
M45	4,5	3	78,26	70	45
M48	5	3	83,91	75	48
M52	5	3	89,56	80	52
M56	5,5	4	95,07	85	56
M60	5,5	4	100,7	90	60



01-2015



UNI 5588 ISO 4032 DIN 934
DADI ESAGONALI NORMALI
HEXAGON NUTS



Dimensioni in mm

D	Passo Grosso	Passo fine	e	S ISO-DIN	m ISO-DIN
M3	0,5	-	6,08	5,5	2,4
M4	0,7	-	7,74	7	3,2
M5	0,8	-	8,87	8	4,7 - 4
M6	1	-	11,05	10	5,2 - 5
M7	1	-	12,12	11	5,5
M8	1,25	1	14,39	13	6,5 - 6,8
M10	1,5	1,25	18,9	16 - 17	8,4 - 8
M12	1,75	1,25	21,1	18 - 19	10,8 - 10
M14	2	1,5	24,49	21 - 22	12,8 - 11
M16	2	1,5	26,75	24	14,8 - 13
M18	2,5	1,5	30,14	27	15,8 - 15
M20	2,5	1,5	33,53	30	18 - 16
M22	2,5	1,5	35,72	34 - 32	19,4 - 18
M24	3	2	39,98	36	21,5 - 19
M27	3	2	45,63	41	22
M30	3,5	2	51,28	46	25,6 - 24
M33	3,5	2	55,8	50	26
M36	4	3	61,31	55	31 - 29
M39	4	3	66,96	60	33,4 - 31
M42	4,5	3	72,61	65	34
M45	4,5	3	78,26	70	36
M48	5	3	83,91	75	38
M52	5	3	89,56	80	42
M56	5,5	4	95,07	85	45
M60	5,5	4	100,7	90	48



01-2015

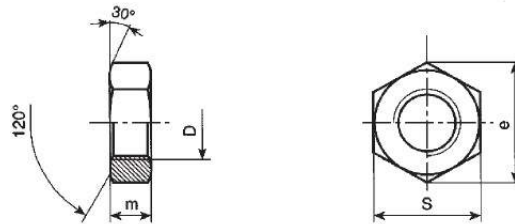


UNI 5589

ISO 4035

DIN 936/439

DADI ESAGONALI BASSI
HEXAGON NUTS



Dimensioni in mm

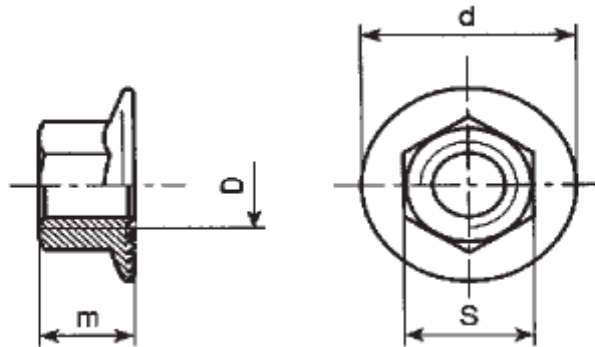
D	Passo Grosso	Passo fine	e	S ISO-DIN	m		
					ISO 4035	DIN 936	DIN 439
M6	1	-	11,05	10	-	4	3,2
M7	1	-	12,12	11	-	4	-
M8	1,25	1	14,39	13	4	5	4
M10	1,5	1,25	18,9	16 - 17	5	6	5
M12	1,75	1,25	21,1	18 - 19	6	7	6
M14	2	1,5	24,49	21 - 22	7	8	7
M16	2	1,5	26,75	24	-	8	8
M18	2,5	1,5	30,14	27	-	9	9
M20	2,5	1,5	33,53	30	10	9	10
M22	2,5	1,5	35,72	34 - 32	11	10	11
M24	3	2	39,98	36	12	10	12
M27	3	2	45,63	41	13,5	12	13,5
M30	3,5	2	51,28	46	15	12	15
M33	3,5	2	55,8	50	16,5	14	16,5
M36	4	3	60,31	55	18	14	18
M39	4	3	66,96	60	19,5	16	19,5
M42	4,5	3	72,61	65	21	16	21
M45	4,5	3	78,26	70	22,5	18	-
M48	5	3	83,91	75	24	18	-
M52	5	3	89,56	80	26	20	-
M56	5,5	4	95,07	85	-	22	-
M60	5,5	4	100,72	90	-	24	-



01-2015



UNI - ISO 4161 DIN 6923
DADI ESAGONALI FLANGIATI
CON DENTATURA DI BLOCCAGGIO
HEXAGON NUTS WITH SERRATE FLANGE



- DISPONIBILI ANCHE SPROVVISTI DI DENTATURA (LISCI) -

Dimensioni in mm

D	Passo	S	m	dmax
M4	0,7	7	4,65	10
M5	0,8	8	5	11,8
M6	1	10	6	14,2
M8	1,25	13	8	17,9
M10	1,5	15	10	21,8
M12	1,75	18	12	26
M14	2	21	14	29,9
M16	2	24	16	34,5
M20	2,5	30	20	42,8

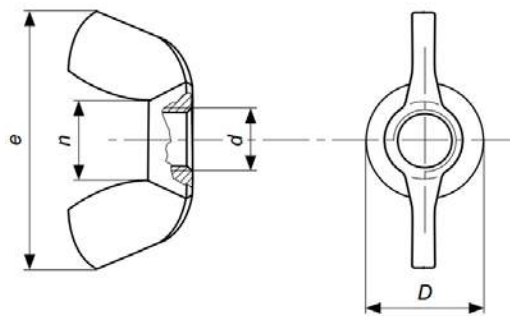
Note: a richiesta anche flangia liscia.



01-2015



UNI 5448 ISO - DIN 315
DADI AD ALETTE
WING NUTS



FILETTATURA METRICA ISO A PASSO GROSSO

Dimensioni in mm

d	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M14	M16
D	8	8	10,3	12,7	13,8	16,5	22,5	26,6	26,6
n	5,2	5,2	6,2	8,8	9,2	11,4	14,4	17,5	17,5
e	17,6	17,6	22,5	27,2	30,3	35,8	48	63,5	63,5

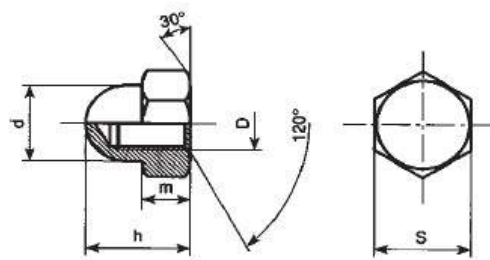
Note:



01-2015



UNI 5721 ISO - DIN 1587
DADI ESAGONALI CIECHI
CON CALOTTA SFERICA
HEXAGON DOMED CUP NUTS



FILETTATURA METRICA ISO A PASSO GROSSO

Dimensioni in mm

D	Passo	S	h	d	m
M3	0,5	5,5	6	5,8	2,4
M4	0,7	7	8,5	6,5	3,2
M5	0,8	8	11	7,5	4
M6	1	10	13	9,5	5
M8	1,25	13	16	12,5	6,5
M10	1,5	17	19	16	8
M12	1,75	19	22	18	10
M14	2	22	25	21	11
M16	2	24	28	23	13
M20	2,5	30	34	29	16

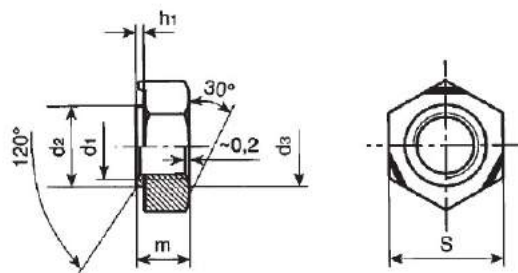
Note:



01-2015



UNI - ISO - DIN 929
DADI ESAGONALI DA SALDARE
A PROIEZIONE CON BUGNE TRIANGOLARI
HEXAGON WELD NUTS



FILETTATURA METRICA ISO A PASSO GROSSO

Dimensioni in mm

d1	Passo	d2	d3	h1	m	S
M3	0,5	4,5	4,5	0,55	3	7,5
M4	0,7	6	6	0,65	3,5	9
M5	0,8	7	7	0,7	4	10
M6	1	8	8	0,75	5	11
M7	1	9	9	0,8	5,5	12
M8	1,25	10,5	10,5	0,9	6,5	14
M10	1,5	12,5	12,5	1,15	8	17
M12	1,75	14,8	14,8	1,4	10	19
M14	2	16,8	16,8	1,8	11	22
M16	2	18,8	18,8	1,8	13	24

Note:

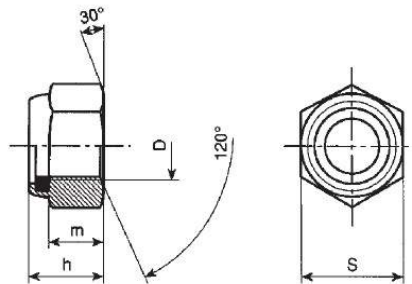


01-2015



UNI 7473-7474 ISO 7040-10511 DIN 982-985

**DADI ESAGONALI AUTOBLOCCANTI
CON ANELLO IN NYLON INCORPORATO
HIGH HEXAGON LOCK NUTS WITH NYLON INSERT**



Dimensioni in mm

D	Passo Grosso	Passo Fine	S	h		m	
				DIN 982	DIN 985	DIN 982	DIN 985
M3	0,5	-	5,5	-	4	-	2,4
M4	0,7	-	7	6	5	3,2	2,9
M5	0,8	-	8	6,3	5	4,4	3,2
M6	1	-	10	8	6	4,9	4
M8	1,25	1	13	9,5	8	6,4	5,5
M10	1,5	1,25	17	11,5	10	8	6,5
M12	1,75	1,25	19	14	12	10,4	8
M14	2	1,5	22	16	14	12,1	9,5
M16	2	1,5	24	18	16	14,1	10,5
M18	2,5	1,5	27	20	18	15,1	13
M20	2,5	1,5	30	22	20	16,9	14
M22	2,5	1,5	32	25	22	18,1	15
M24	3	2	36	28	24	20,2	15
M27	3	2	41	30	27	21,6	17
M30	3,5	2	46	33,2	30	24	19
M33	3,5	2	50	36	33	26,4	22
M36	4	3	55	40	36	28,8	25
M39	4	3	60	42	39	31,2	27
M42	4,5	3	65	45	42	33	29
M45	4,5	3	70	48	45	36	32



01-2015

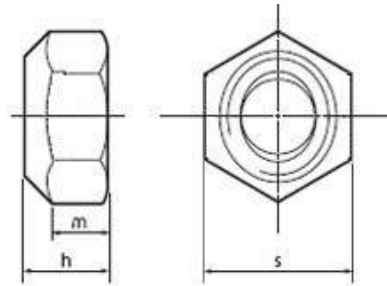


UNI -

ISO 7042

DIN 980V

DADI ESAGONALI AUTOBLOCCANTI METALLICI



Dimensioni in mm

	s	h	m
M4	7	4	2.5
M5	8	5	3.5
M6	10	6	4.5
M8	13	8	6
M10	17	10	7.5
M12	19	12	8.5
M14	22	14	11.5
M16	24	16	12.5
M18	27	18	14
M20	30	20	15.4
M22	32	22	16.9
M24	36	24	18.5
M27	41	27	20.8
M30	46	30	23.1
M33	50	3	25.4
M36	55	36	27.2

Note:

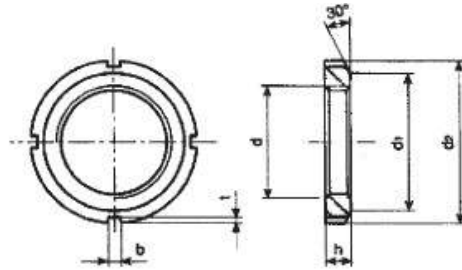


01-2015



UNI - ISO - DIN -
GHIERE DI BLOCCAGGIO
TIPO KM

SLOTTED ROUND NUT FOR HOOK-SPANNER



Dimensioni in mm

Tipo	d x passo	d1	d2	h	b	t
KM 0	M 10x0,75	13,5	18	4	3	2
KM 1	M 12x1	17	22	4	3	2
KM 2	M 15x1	21	25	5	4	2
KM 3	M 17x1	24	28	5	4	2
KM 4	M 20x1	26	32	6	4	2
KM 5	M 25x1,5	32	38	7	5	2
KM 6	M 30x1,5	38	45	7	5	2
KM 7	M 35x1,5	44	52	8	5	2
KM 8	M 40x1,5	50	58	9	6	2,5
KM 9	M 45x1,5	56	65	10	6	2,5
KM 10	M 50x1,5	61	70	11	6	2,5
KM 11	M 55x2	67	75	11	7	3
KM 12	M 60x2	73	80	11	7	3
KM 13	M 65x2	79	85	12	7	3
KM 14	M 70x2	85	92	12	8	3,5
KM 15	M 75x2	90	98	13	8	3,5
KM 16	M 80x2	95	105	15	8	3,5
KM 17	M 85x2	102	110	16	8	3,5
KM 18	M 90x2	108	120	16	10	4
KM 19	M 95x2	113	125	17	10	4
KM 20	M 100x 2	120	130	18	10	4



01-2015

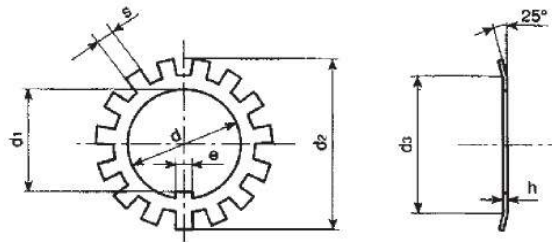


UNI - ISO - DIN 5406

ROSETTE DI SICUREZZA TIPO MB

PER GHIERE TIPO KM

LOCKWASHERS AND LOCKING PLATES FOR USE WITH ROLLING BEARINGS



Dimensioni in mm

Diametro Vite	d	d2	d3	e	d1	S	h
MB 0	10	21	13,5	3	8,5	3	1
MB 1	12	25	17	3	10,5	3	1
MB 2	15	28	21	4	13,5	4	1
MB 3	17	32	24	4	15,5	4	1
MB 4	20	36	26	4	18,5	4	1
MB 5	25	42	32	5	23	5	1,25
MB 6	30	49	38	5	27,5	5	1,25
MB 7	35	57	44	6	32,5	5	1,25
MB 8	40	62	50	6	37,5	6	1,25
MB 9	45	69	56	6	42,5	6	1,25
MB 10	50	74	61	6	47,5	6	1,25
MB 11	55	81	67	7	52,5	7	1,5
MB 12	60	86	73	7	57,5	7	1,5
MB 13	65	92	79	7	62,5	7	1,5
MB 14	70	98	85	8	66,5	8	1,5
MB 15	75	104	90	8	71,5	8	1,5
MB 16	80	112	95	8	76,5	8	1,75
MB 17	85	119	102	8	81,5	8	1,75
MB 18	90	126	108	10	86,5	10	1,75
MB 19	95	133	113	10	91,5	10	1,75
MB 20	100	142	120	10	96,5	10	1,75



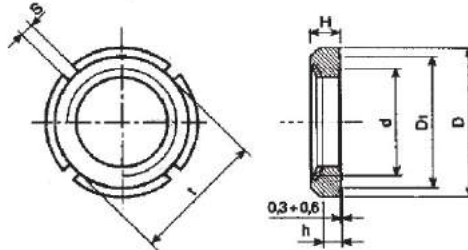
01-2015



UNI - ISO - DIN -

GHIERE AUTOBLOCCANTI DI TIPO NORMALE
CON INSERTO IN NYLON

SLOTTED ROUND NUT FOR HOOK - SPANNER WITH NYLON INSERT



Dimensioni in mm

Tipo	d x passo	D	D 1=t	H	h	S	n° cave
KMA 0	M 10x0,75	18	15	7,4	4,5	3	4
KMA 1	M 12x1	21	18	7,4	4,5	3	4
KMA 2	M 15x1	24	21	8,4	5,5	4	4
KMA 3	M 17x1	28	24	8,4	5,5	4	4
KMA 4	M 20x1	32	27	9,4	6,5	4	4
KMA 5	M 25x1,5	38	33	10,3	6,5	5	4
KMA 6	M 30x1,5	44	38	10,9	6,5	5	4
KMA 7	M 35x1,5	50	44	11,1	7	5	4
KMA 8	M 40x1,5	56	50	12,1	8,2	6	4
KMA 9	M 45x1,5	62	55	12,1	8,2	6	4
KMA 10	M 50x1,5	68	61	12,7	8,5	6	4
KMA 11	M 55x2	75	68	13,2	8,5	7	6
KMA 12	M 60x2	80	73	13,2	8,5	7	6
KMA 13	M 65x2	85	77	14,3	9,5	7	6
KMA 14	M 70x2	92	84	14,3	9,5	8	6
KMA 15	M 75x2	98	89	15,3	10,5	8	6
KMA 16	M 80x2	106	96	16,3	11,5	8	8
KMA 17	M 85x2	110	100	17,3	12,5	8	8
KMA 18	M 90x2	120	110	17,5	12,5	10	8
KMA 19	M 95x2	125	115	18,5	13,5	10	8
KMA 20	M 100x 2	130	120	19,5	14,5	10	8

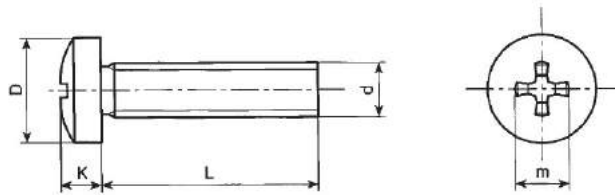


01-2015



UNI 7687 ISO 7045 DIN 7985

**VITI A TESTA CILINDRICA
CON CALOTTA ED IMPRONTA A CROCE
RECESSED RAISED CHEESE HEAD SCREWS**



FILETTATURA METRICA ISO A PASSO GROSSO

Dimensioni in mm

d	M2	M2,5	M3	M4	M5	M6	M8	M10
Passo filetto	0,4	0,45	0,5	0,7	0,8	1	1,25	1,5
D	4	5	6	8	10	12	16	20
K	1,7	2	2,4	3,1	3,8	4,6	6	7,5
Grandezza (Impronta Ph)	1	1	1	2	2	3	4	4

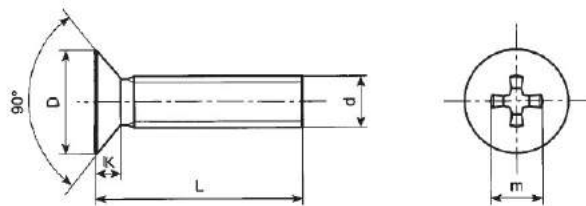
Note:



01-2015



UNI 7688 ISO 7046 DIN 965
VITI A TESTA SVASATA PIANA
CON IMPRONTA A CROCE
RECESSED COUNTERSUNK HEAD SCREWS



FILETTATURA METRICA ISO A PASSO GROSSO

Dimensioni in mm

d	M2	M2,5	M3	M4	M5	M6	M8	M10
Passo filetto	0,4	0,45	0,5	0,7	0,8	1	1,25	1,5
D	4	5	6	8	10	12	16	20
K ~	1,2	1,5	1,65	2,7	2,7	3,3	4,65	5
Grandezza (Impronta Ph)	0	1	1	2	2	3	4	4

Note:



01-2015



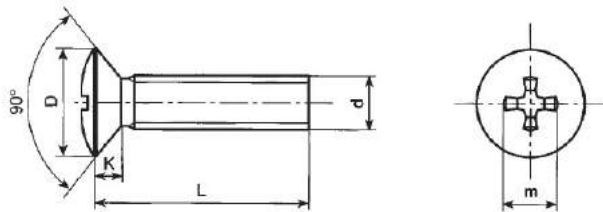
UNI 7689

ISO 7047

DIN 966

VITI A TESTA SVASATA CON CALOTTA
CON IMPRONTA A CROCE

CROSS RECESSED RAISED COUNTERSUNK HEAD SCREWS



FILETTATURA METRICA ISO A PASSO GROSSO

Dimensioni in mm

d	M2	M2,5	M3	M4	M5	M6	M8	M10
Passo filetto	0,4	0,45	0,5	0,7	0,8	1	1,25	1,5
D	3,8	4,7	5,6	7,5	9,2	11	14,5	18,3
K ~	1,2	1,5	1,65	2,7	2,7	3,3	4,65	5
Grandezza (Impronta Ph)	0	1	1	2	2	3	4	4

Note:

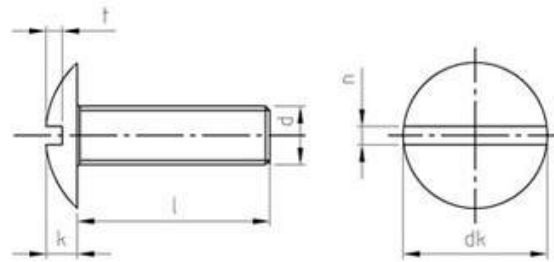


01-2015



NF E 27-128

VITI A TESTA BOMBATA (POLIERS) CACCIAVITE A TAGLIO



FILETTATURA METRICA ISO A PASSO GROSSO

Dimensioni in mm

d	3	4	5	6	8
dk	7	10	12,5	15	20
k	2	2,2	2,7	3,3	4,4
n	0,8	1	1,2	1,6	2
t	0,95	0,96	1,2	1,44	1,92

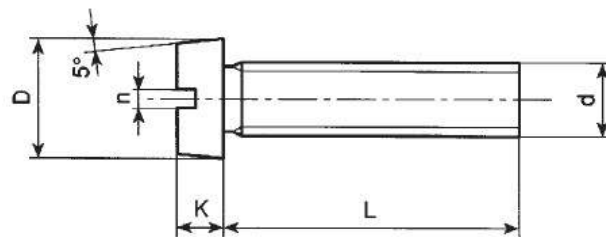
Note:



01-2015



UNI 6107 ISO 1207 DIN 84
VITI A TESTA CILINDRICA
CON INTAGLIO
SLOTTED CHEESE HEAD SCREWS



FILETTATURA METRICA ISO A PASSO GROSSO

Dimensioni in mm

d	M1,6	M2	M2,5	M3	M3,5	M4	M5	M6	M8	M10
Passo filetto	0,35	0,4	0,45	0,5	0,6	0,7	0,8	1	1,25	1,5
D	3	3,8	4,5	5,5	6	7	8,5	10	13	16
n	0,4	0,5	0,6	0,8	1	1,2	1,2	1,6	2	2,5
K	1,1	1,3	1,6	2	2,4	2,6	3,3	3,9	5	6

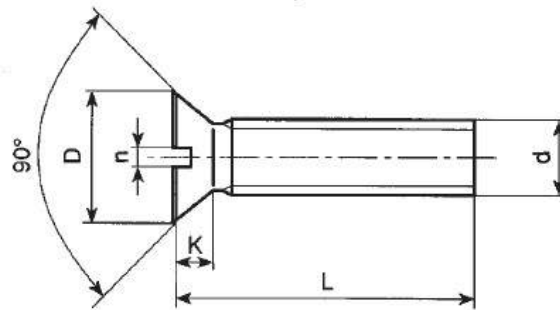
Note:



01-2015



UNI 6109 ISO 2009 DIN 963
VITI A TESTA SVASATA PIANA
CON INTAGLIO
SLOTTED COUNTERSUNK HEAD SCREWS



FILETTATURA METRICA ISO A PASSO GROSSO

Dimensioni in mm

d	M1,6	M2	M2,5	M3	M3,5	M4	M5	M6	M8	M10
Passo filetto	0,35	0,4	0,45	0,5	0,6	0,7	0,8	1	1,25	1,5
D	3	3,8	4,7	5,6	6,5	7,5	9,2	11	14,5	18
n	0,4	0,5	0,6	0,8	1	1,2	1,2	1,6	2	2,5
K	0,96	1,2	1,5	1,65	1,93	2,2	2,5	3	4	5

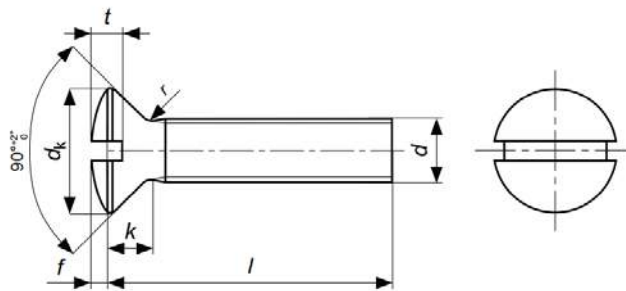
Note:



01-2015



UNI 6110 ISO 2110 DIN 964
VITI A TESTA SVASATA BOMBATE
CON INTAGLIO
SLOTTED RAISED COUNTERSUNK HEAD SCREWS



FILETTATURA METRICA ISO A PASSO GROSSO

Dimensioni in mm

d	M2	M2,5	M3	M4	M5	M6	M8	M10
dk	3,8	4,7	5,6	7,5	9,2	11	14,5	18
K	1,2	1,5	1,65	2,2	2,5	3	4	5
f	0,6	0,6	0,75	1	1,25	1,5	2	2,5
t	1	1,2	1,45	1,9	2,3	2,8	3,7	4,6

Note:

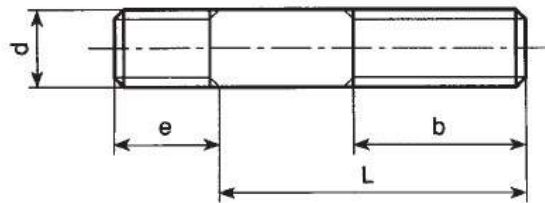


01-2015



UNI - ISO - DIN 939

VITI PRIGIONIERE



FILETTATURA METRICA ISO A PASSO GROSSO

Dimensioni in mm

d	M5	M6	M8	M10	M12	M14
e	6,5	7,5	10	12	15	18
b (L ≤ 125)	16	18	20	26	30	34

d	M16	M18	M20	M22	M24	M27
e	20	22	25	28	30	35
b (L ≤ 125)	38	42	46	50	54	60

Note:

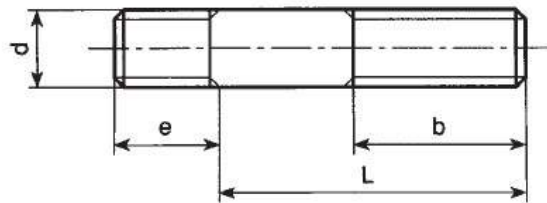


01-2015



UNI - ISO - DIN 938

VITI PRIGIONIERE



FILETTATURA METRICA ISO A PASSO GROSSO

Dimensioni in mm

d	M5	M6	M8	M10	M12	M14
e	5	6	8	10	12	14
b (L ≤ 125)	16	18	22	26	30	34

d	M16	M18	M20	M22	M24	M27
e	16	18	20	22	24	27
b (L ≤ 125)	38	42	46	50	54	60

Note:

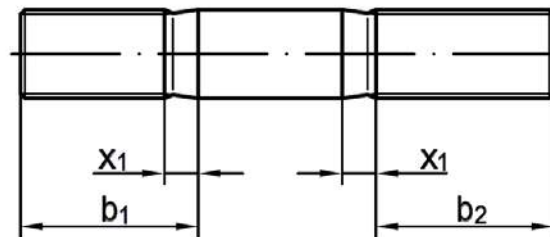


01-2015



UNI - ISO - DIN 835

VITI PRIGIONIERE



FILETTATURA METRICA ISO A PASSO GROSSO

Dimensioni in mm

d	M6	M8	M10	M12	M16
b1	12	16	20	24	32
x1	2,5	3,2	3,8	4,3	5
b2 (L ≤ 125)	18	22	26	30	38

Note:



01-2015

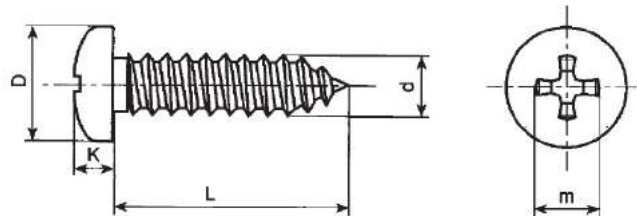


UNI 6954

ISO 7049

DIN 7981

VITI AUTOFILETTANTI
A TESTA CILINDRICA
CON IMPRONTA A CROCE
CROSS RECESSED PAN HEAD TAPPING SCREWS



Dimensioni in mm

d	2,9	3,5	3,9	4,2	4,8	5,5	6,3
N ISO	4	6	7	8	10	12	14
D	5,6	6,9	7,5	8,2	9,5	10,8	12,5
K max	2,2	2,6	2,8	3,05	3,55	3,95	4,55
K min	1,95	2,35	2,55	2,75	3,25	3,65	4,25
Grandezza (Impronta Ph)	1	2	2	2	2	3	3

Note:



01-2015



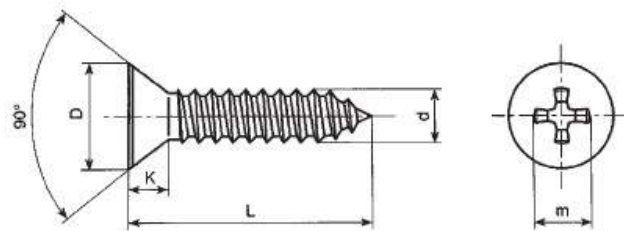
UNI 6955

ISO 7050

DIN 7982

VITI AUTOFILETTANTI
A TESTA SVASATA PIANA
CON IMPRONTA A CROCE

CROSS RECESSED COUNTERSUNK HEAD TAPPING SCREWS



Dimensioni in mm

d	2,9	3,5	3,9	4,2	4,8	5,5	6,3
N ISO	4	6	7	8	10	12	14
D	5,6	6,8	7,5	8,1	9,5	10,8	12,4
K	1,7	2,1	2,3	2,5	3	3,4	3,8
Grandezza (Impronta Ph)	1	2	2	2	2	3	3

Note:



01-2015

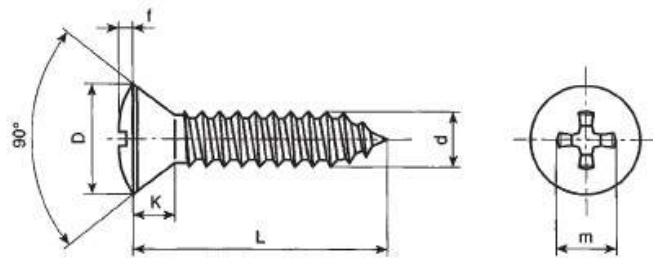


UNI 6956

ISO 7051

DIN 7983

VITI AUTOFILETTANTI A TESTA SVASATA
 CON CALOTTA ED IMPRONTA CROCE
 CROSS RECESSED RAISED COUNTERSUNK
 HEAD TAPPING SCREWS



Dimensioni in mm

d	2,9	3,5	3,9	4,2	4,8	5,5	6,3
N ISO	4	6	7	8	10	12	14
D	5,5	6,8	7,5	8,1	9,5	10,8	12,4
f	0,9	1,2	1,3	1,4	1,5	1,7	2
K	1,7	2,1	2,3	2,5	3	3,4	3,8
Grandezza (Impronta Ph)	1	2	2	2	2	3	3

Note:



01-2015

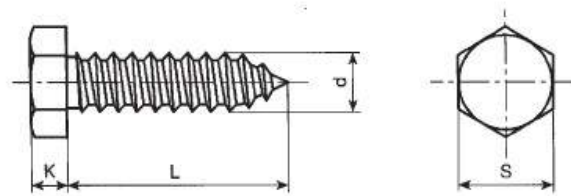


UNI 6949

ISO 1479

DIN 7976

VITI AUTOFILETTANTI
A TESTA ESAGONALE
HEXAGON HEAD TAPPING SCREWS



Dimensioni in mm

d	2,9	3,5	4,2	4,8	5,5	6,3
N ISO	4	6	8	10	12	14
S	5	5,5	7	8	8	10
K	1,5	2,3	2,8	3,3	4,1	4,8

Note:



01-2015

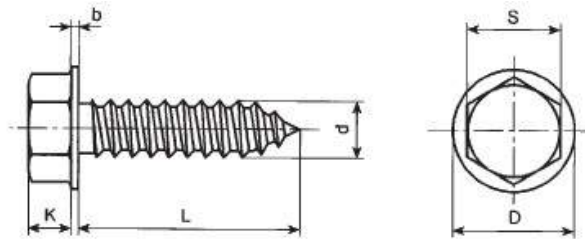


UNI 6950

ISO -

DIN 6928

VITI AUTOFILETTANTI
A TESTA ESAGONALE
CON RONDELLA SOTTOTESTA
HEXAGON HEAD TAPPING SCREWS WITH COLLAR



Dimensioni in mm

d	2,9	3,5	3,9	4,2	4,8	5,5	6,3
N ISO	4	6	7	8	10	12	14
S	5	5,5	7	7	8	8	10
D	6,5	7,21	9,18	9,73	10,61	11,08	13,86
K	1,62	2,42	2,42	2,92	3,12	4,15	4,95
b	0,4	0,6	0,6	0,8	0,9	1	1

Note:



01-2015

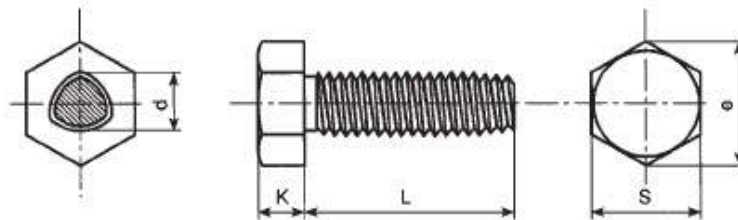


UNI 8110

ISO -

DIN 7500 D

VITI AUTOFORMANTI A TESTA ESAGONALE
A SEZIONE TRILOBATA
HEXAGON HEAD THREAD FORMING SCREWS



FILETTATURA METRICA ISO A PASSO GROSSO

Dimensioni in mm

d	M3	M3,5	M4	M5	M6	M8
S	5	5,5	7	8	10	13
e	5,45	6,01	7,66	8,87	11,05	14,38
K	1,87	2,67	2,67	3,42	5,25	6,25

Note:



01-2015

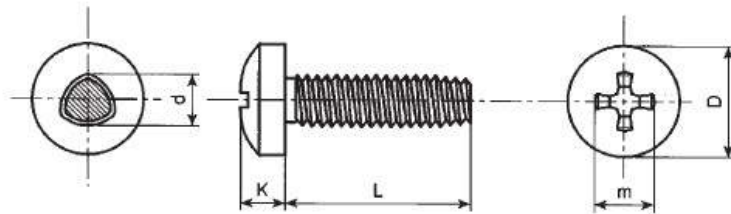


UNI 8112

ISO -

DIN 7500 C

VITI AUTOFORMANTI A TESTA CILINDRICA
CON CALOTTA ED IMPRONTA A CROCE
E SEZIONE TRILOBATA
RECESSED RAISED CHEESE THREAD ROLLING SCREWS



FILETTATURA METRICA ISO A PASSO GROSSO

Dimensioni in mm

d	2,5	3	3,5	4	5	6
K	2	2,4	2,7	3,1	3,84	4,6
D	5	6	7	8	10	12
Grandezza (Impronta PH)	1	1	2	2	2	3

Note:



01-2015

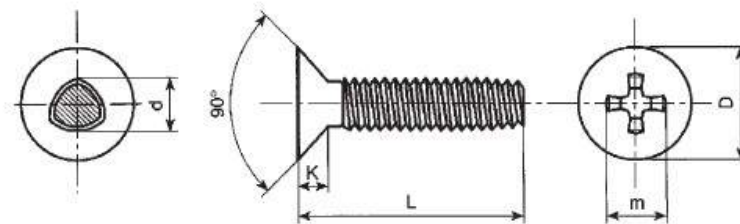


UNI 8113

ISO -

DIN 7500 M

VITI AUTOFORANTI
A TESTA SVASATA PIANA
CON IMPRONTA A CROCE E A SEZIONE TRILOBATA
RECESSED COUNTERSUNK THREAD ROLLING SCREWS
FOR ISO METRIC THREAD



Dimensioni in mm

d	2,5	3	3,5	4	5	6
K	1,5	1,65	1,93	2,2	2,5	3
D	4,7	5,6	6,5	7,5	9,2	11
Grandezza (Impronta PH)	1	1	2	2	2	3

Note:



01-2015

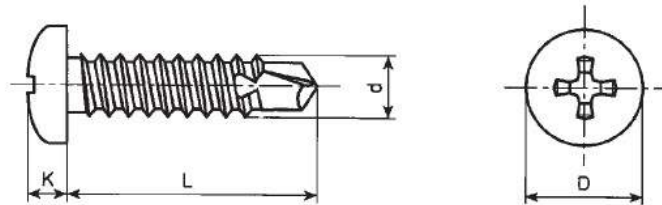


UNI 8118

ISO -

DIN 7504 N

VITI AUTOFORANTI
A TESTA CILINDRICA
CON IMPRONTA A CROCE
RECESSED PAN HEAD SELF-DRILLING SCREWS



Dimensioni in mm

d	2,9	3,5	3,9	4,2	4,8	5,5	6,3
N ISO	4	6	7	8	10	12	14
D	5,6	6,8	7,5	8,2	9,5	10,8	12,5
K	2,4	2,6	3,1	3,5	3,7	4	4,6
Grandezza (Impronta PH)	1	2	2	2	2	3	3

Note:



01-2015



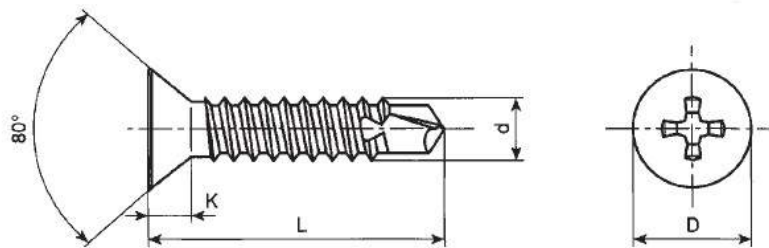
UNI 8119

ISO -

DIN 7504 P

VITI AUTOFORANTI
A TESTA SVASATA PIANA
CON IMPRONTA A CROCE

RECESSED COUNTERSUNK HEAD SELF-DRILLING SCREWS



Dimensioni in mm

d	2,9	3,5	3,9	4,2	4,8	5,5	6,3
N ISO	4	6	7	8	10	12	14
D	5,5	6,8	7,5	8,1	9,5	10,8	12,4
K	1,7	2,1	2,3	2,5	3	3,4	3,8
Grandezza (Impronta PH)	1	2	2	2	2	3	3

Note:



01-2015



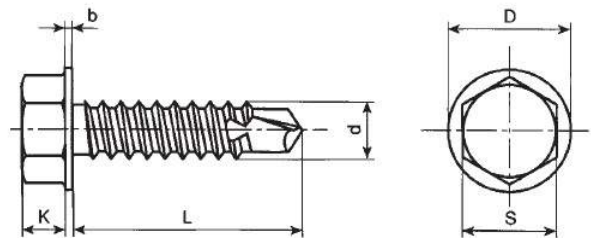
UNI 8117

ISO -

DIN 7504 K

VITI AUTOFORANTI A TESTA ESAGONALE
CON RONDELLA SOTTOTESTA

HEXAGON HEAD SELF-DRILLING SCREWS WITH COLLAR



Dimensioni in mm

d	2,9	3,5	4,2	4,8	5,5	6,3
N ISO	4	6	8	10	12	14
S	5	5,5	7	8	8	10
K	2,6	2,6	3,1	3,25	4,15	5,15
D	6,5	8,3	8,8	10,5	11	13,2
b	0,5	0,6	0,9	0,9	1	1

Note:

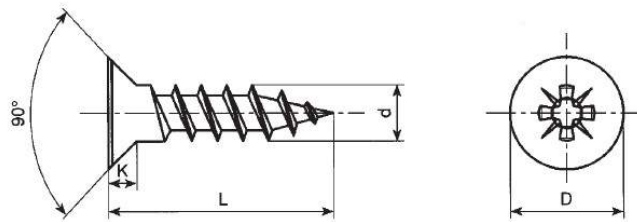


01-2015



UNI - ISO - DIN 7505 A

VITI PER LEGNO PRESSATO O TRUCIOLARE
A TESTA SVASATA PIANA
CON IMPRONTA A CROCE POZIDRIV
CROSS RECESSED COUNTERSUNK HEAD CHIPBOARD
SCREWS



Dimensioni in mm

d	2,5	3	3,5	4	4,5	5	6
D	5	6	7	8	9	10	12
K	1,4	1,8	2	2,35	2,55	2,85	3,35
Grandezza (Impronta Pozzi)	1	1	2	2	2	2	3

Note:

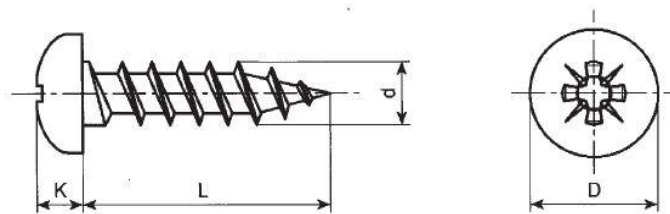


01-2015



UNI - ISO - DIN 7505 B

VITI PER LEGNO PRESSATO O TRUCIOLARE
A TESTA CILINDRICA CON IMPRONTA A CROCE POZIDRIV
CROSS RECESSED PAN HEAD CHIPBOARD SCREWS



Dimensioni in mm

d	2,5	3	3,5	4	4,5	5	6
D	4,9	5,9	6,9	7,9	8,8	9,8	11,75
K	2	2,25	2,6	2,8	3	3,5	4,1
Grandezza (Impronta Pozzi)	1	1	2	2	2	2	3

Note:



01-2015

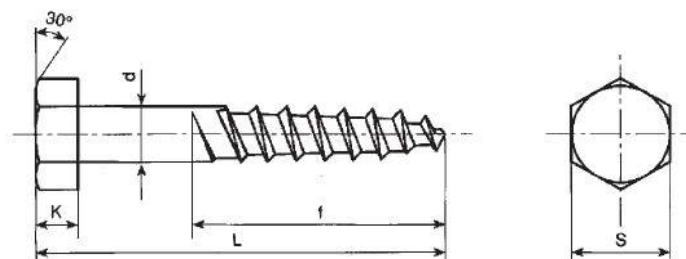


UNI 704

ISO -

DIN 571

VITI PER LEGNO
A TESTA ESAGONALE
HEXAGON HEAD WOOD SCREWS



Dimensioni in mm

d	5	6	8	10	12
S	8	10	13	17	19
K	3,5	4	5,5	7	8
f	$\geq 0,6 L$				

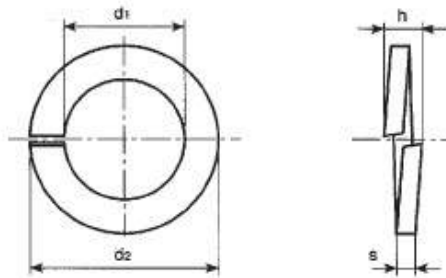
Note:



01-2015



UNI 1751 ISO - DIN 127B
ROSETTE ELASTICHE GROWER
A SEZIONE RETTANGOLARE CON BORDI TONDI
SPRING LOCK WASHERS



Dimensioni in mm

Diametro Vite	d1	d2	S	h
M3	3,2	5,8	0,8	1,6
M4	4,3	7,3	0,9	1,8
M5	5,3	8,9	1,2	2,4
M6	6,4	11,4	1,6	3,2
M7	7,4	12,4	1,6	3,2
M8	8,4	14,4	2	4
M10	10,5	17,5	2,2	4,4
M12	13	21	2,5	5
M14	15	24	3	6
M16	17	27	3,5	7
M18	19	29	3,5	7
M20	21	33	4	8
M22	23	35	4	8
M24	25	39	5	10
M27	28	42	5	10
M30	31	47	6	12
M33	34	54	6	12
M36	37	57	6	12
M39	40	60	6	12



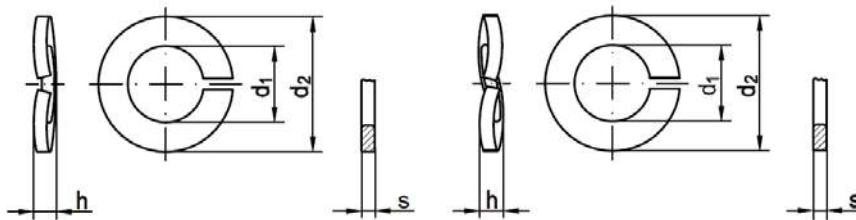
01-2015



UNI 8839A/B ISO - DIN 128A/B
ROSETTE ELASTICHE SPACCATE
CURVE / ONDULATE

TIPO "A"

TIPO "B"



Dimensioni in mm

Diametro Vite	d1	d2	S	h	
				minimo	massimo
M2	2,1	4,4	0,5	0,7	0,9
M3	3,1	6,2	0,7	1,1	1,3
M3,5	3,6	6,7	0,7	1,1	1,3
M4	4,1	7,6	0,8	1,2	1,4
M5	5,1	9,2	1	1,5	1,7
M6	6,1	11,8	1,3	2	2,2
M7	7,1	12,8	1,3	2	2,2
M8	8,2	14,9	1,6	2,4	2,7
M10	10,2	18,1	1,8	2,8	3,1
M12	12,2	21,1	2,1	3,3	3,6
M14	14,2	24,1	2,4	3,9	4,3
M16	16,2	27,4	2,8	4,5	5,1
M18	18,2	29,4	2,8	4,5	5,1
M20	20,2	33,6	3,2	5,1	5,9
M22	22,5	35,9	3,2	5,1	5,9
M24	24,5	40	4	6,5	7,5
M27	27,5	43	4	6,5	7,5
M30	30,5	48,2	6	9,5	10,5
M36	36,5	58,2	6	10,3	11,3



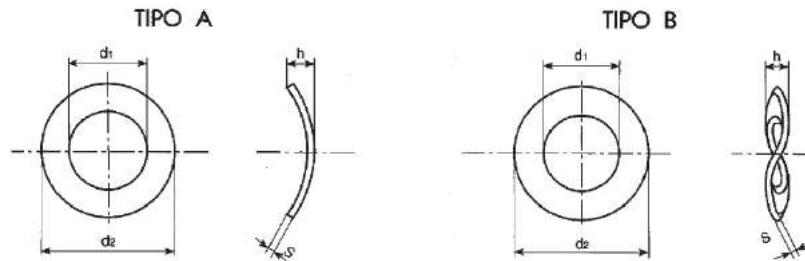
01-2015

UNI 8840

ISO -

DIN 137A/B

ROSETTE ELASTICHE CURVATE E ONDULATE
SERIE NORMALE



Dimensioni in mm

Diametro Vite	d1	d2	S	h	
				minimo	massimo
M2	2,2	4,5	0,3	0,5	2,3
M2,2	2,4	5	0,3	0,5	2,3
M2,5	2,7	5,5	0,3	0,55	2,76
M3	3,2	6	0,4	0,65	3,45
M3,5	3,7	7	0,4	0,7	3,45
M4	4,3	8	0,5	0,8	4,6
M5	5,3	10	0,5	0,9	5,75
M6	6,4	11	0,5	1,1	5,75
M7	7,4	12	0,5	1,2	6,9
M8	8,4	15	0,5	1,7	8,05
M10					
M12					
M14					
M16					
M18					
M20					
M22					
M24					
M27					
M30					
M33					
M36					

d1	d2	S	h	
			minimo	massimo
3,2	8	0,5	0,8	1,6
3,7	8	0,5	0,9	1,8
4,3	9	0,5	1	2
5,3	11	0,5	1,1	2,2
6,4	12	0,5	1,3	2,6
7,4	14	0,8	1,5	3
8,4	15	0,8	1,5	3
10,5	21	1	2,1	4,2
13	24	1,2	2,5	5
15	28	1,6	3	5,9
17	30	1,6	3,2	6,3
19	34	1,6	3,3	6,5
21	36	1,6	3,7	7,4
23	40	1,8	3,9	7,8
25	44	1,8	4,1	8,2
28	50	2	4,7	9,4
31	56	2,2	5	10
34	60	2,2	5,3	10,6
37	68	2,5	5,8	11,6



01-2015

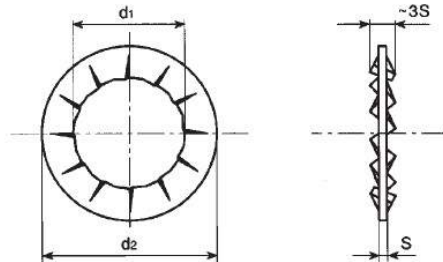


UNI 8842 J

ISO -

DIN 6798 J

ROSETTE DENTELLATE INTERNE SERRATED INTERNALLY LOCK WASHERS



Dimensioni in mm

Diametro Vite	d1	d2	S	n° denti minimo
M2	2,2	4,5	0,3	7
M2,5	2,7	5,5	0,4	7
M3	3,2	6	0,4	7
M3,5	3,7	7	0,5	8
M4	4,3	8	0,5	8
M5*	5,1	9	0,5	8
M5	5,3	10	0,6	8
M6	6,4	11	0,7	9
M7	7,4	12,5	0,8	10
M8*	8,2	14	0,8	10
M8	8,4	15	0,8	10
M10	10,5	18	0,9	12
M12	12,5	20,5	1	12
M14	14,5	24	1	14
M16	16,5	26	1,2	14
M18	19	30	1,4	14
M20	21	33	1,4	16
M22	23	36	1,5	16
M24	25	38	1,5	16
M27	28	44	1,6	18
M30	31	48	1,6	18

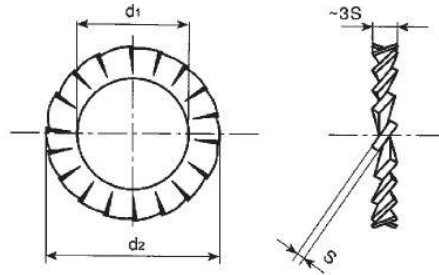
* MISURE PREVISTE SOLO DALLA NORMA DIN PER VITI A TESTA ESAGONALE



01-2015



UNI 8842 A ISO - DIN 6798 A
ROSETTE DENTELLATE INTERNE
SERRATED INTERNALLY LOCK WASHERS



Dimensioni in mm

Diametro Vite	d1	d2	S	n° denti minimo
M2	2,2	4,5	0,3	9
M2,5	2,7	5,5	0,4	9
M3	3,2	6	0,4	9
M3,5	3,7	7	0,5	10
M4	4,3	8	0,5	11
M5*	5,1	9	0,5	11
M5	5,3	10	0,6	11
M6	6,4	11	0,7	12
M7	7,4	12,5	0,8	14
M8*	8,2	14	0,8	14
M8	8,4	15	0,8	14
M10	10,5	18	0,9	16
M12	12,5	20,5	1	16
M14	14,5	24	1	18
M16	16,5	26	1,2	18
M18	19	30	1,4	18
M20	21	33	1,4	20
M22	23	36	1,5	20
M24	25	38	1,5	20
M27	28	44	1,6	22
M30	31	48	1,6	22

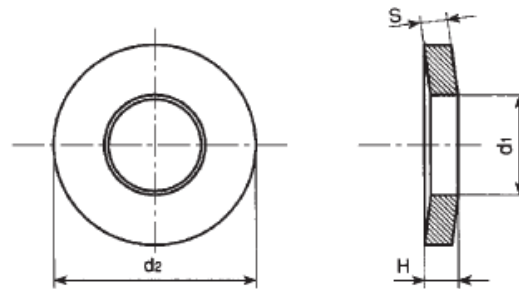
* MISURE PREVISTE SOLO DALLA NORMA DIN PER VITI A TESTA ESAGONALE



01-2015



UNI - ISO - DIN 6796
DISCHI SUPERELASTICI
PER BLOCCAGGIO DI VITI E BULLONI
CONICAL SPRING WASHERS FOR SCREWS ASSEMBLIES



Dimensioni in mm

Diametro Vite	d1	d2	h		S
			max	min	
M3	3,2	7	0,85	0,72	0,6
M4	4,3	9	1,3	1,12	1
M5	5,3	11	1,55	1,35	1,2
M6	6,4	14	2	1,7	1,5
M8	8,4	18	2,6	2,24	2
M10	10,5	23	3,2	2,8	2,5
M12	13	29	3,95	3,43	3
M14	15	35	4,65	4,04	3,5
M16	17	39	5,25	4,58	4
M18	19	42	5,8	5,08	4,5
M20	21	45	6,4	5,6	5
M22	23	49	7,05	6,15	5,5
M24	25	56	7,75	6,77	6
M27	28	60	8,35	7,3	6,5
M30	31	70	9,2	8	7

Note:



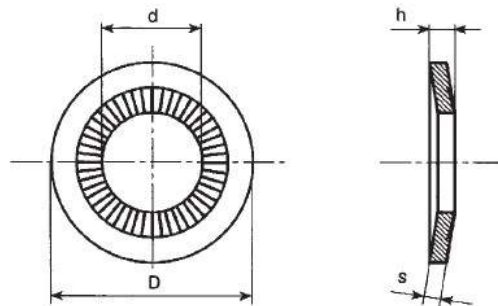
01-2015



NF E 25-511 M

ROSETTE CONICHE ZIGRINATE "CONTACT" SERIE MEDIA

CONICAL KNURLED LOCKING "CONTACT" WASHERS



Dimensioni in mm

Diametro Vite	d min-max	D min-max	S min-max	h min-max	n° zigrini
M3	3,10 - 3,35	7,71 - 8,29	0,57 - 0,63	0,80 - 1,00	28
M4	4,10 - 4,40	9,71 - 10,29	0,86 - 0,94	1,15 - 1,40	32
M5	5,10 - 5,40	11,65 - 12,35	1,06 - 1,14	1,45 - 1,80	36
M6	6,10 - 6,40	13,65 - 14,35	1,26 - 1,34	1,75 - 2,10	45
M8	8,20 - 8,56	17,65 - 18,35	1,36 - 1,44	1,90 - 2,35	45
M10	10,20 - 10,56	21,58 - 22,42	1,55 - 1,65	2,25 - 2,75	45
M12	12,40 - 12,83	26,58 - 27,42	1,75 - 1,85	2,60 - 3,10	45
M14	14,40 - 14,83	29,58 - 30,42	2,34 - 2,46	3,20 - 3,70	45
M16	16,40 - 16,83	31,50 - 32,50	2,74 - 2,86	3,60 - 4,10	60
M20	20,50 - 21,02	39,50 - 40,50	3,14 - 3,26	4,30 - 4,90	60

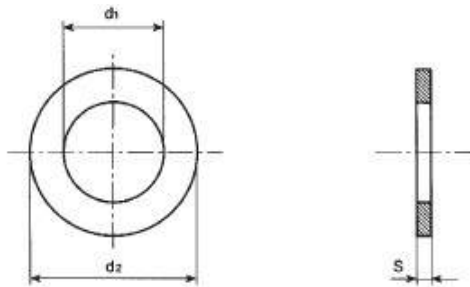
Note:



01-2015



UNI 6592 ISO 7089 DIN 125 A
ROSETTE PER VITI A TESTA ESAGONALE
E PER DADI ESAGONALI
PLAIN WASHERS PRIMARILY FOR HEXAGON BOLTS AND NUTS



Dimensioni in mm:

Diametro Vite	d1	d2	S
M3	3,2	7	0,5
M4	4,3	9	0,8
M5	5,3	10	1
M6	6,4	12*	1,6
M7	7,4	14	1,6
M8	8,4	16*	1,6
M10	10,5	20*	2
M12	13	24	2,5
M14	15	28	2,5
M16	17	30	3
M18	19	34	3
M20	21	37	3
M22	23	39	3
M24	25	44	4
M26-	27	50	4

Diametro Vite	d1	d2	S
M27	28	50	4
M28	29	50	4
M30	31	56	4
M32-	33	60	5
M33	34	60	5
M35-	36	66	5
M36	37	66	5
M38-	39	72	6
M39	40	72	6
M40-	41	72	6
M42	43	78	7
M45	46	85	7
M48	48	92	8
M50	50	92	8
M52	52	98	8

- VALORI NON RIPORTATI NELLE NORME **UNI** E **ISO*** NON COINCIDENTE CON LE NORME **UNI** E **DIN** CHE PREVEDONO,
PER I VALORI NOMINALI **M6**, **M8** ED **M10**, UN DIAMETRO **d2** PARI A
PARI A **12,5**, **17** E **21 mm**

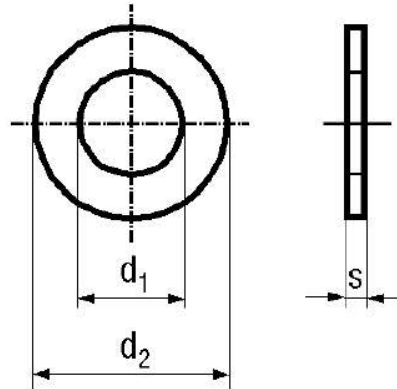


01-2015



UNI - ISO 7092 DIN 433

RONDELLE PIANE
PER VITI A TESTA CILINDRICA



Dimensioni in mm

Diametro Vite	d1	d2	S
M2	2,2	4,5	0,3
M2,5	2,7	5	0,5
M3	3,2	6	0,5
M4	4,3	7	0,5
M5	5,3	9	1
M6	6,4	11	1,6
M8	8,4	15	1,6
M10	10,5	18	1,6
M12	13	20	2
M14	15	24	2,5
M16	17	28	2,5
M20	21	34	3

Note:



01-2015

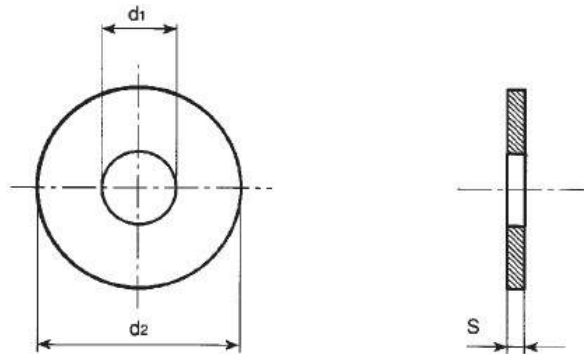


UNI 6593

ISO 7093

DIN 9021

ROSETTE LARGHE
PER APPOGGIO SU MATERIALI TENERI
PLAIN WASHERS LARGE SERIES



Dimensioni in mm

Diametro Vite	d1	d2	S
M2,5	2,7	8	0,8
M3	3,2	9	0,8
M3,5	3,7	11	0,8
M4	4,3	12	1
M4*	4,3	16	1
M5	5,3	15	1,2
M5*	5,3	20	1,2
M6	6,4	18	1,6
M6*	6,4	24	1,6
M7	7,4	22	2
M8	8,4	24	2
M8*	8,4	32	2

Diametro Vite	d1	d2	S
M10	10,5	30	2,5
M10*	10,5	40	2,5
M12	13	37	3
M14	15	44	3
M16	17	50	3
M18	20	56	4
M20	22	60	4
M24	26	72	5
M30	33	92	6
M36	39	110	8

Note:

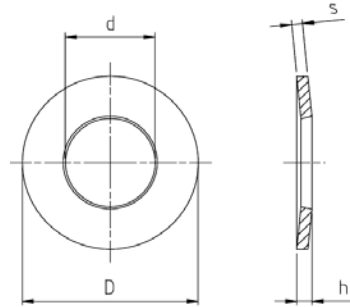
* rondelle 4xd non contemplate dalle norme.



01-2015



UNI - ISO - DIN 2093
MOLLE A TAZZA



Dimensioni in mm

D	d	S	h
8	3,2	0,3	0,55
8	3,2	0,4	0,6
8	3,2	0,5	0,7
8	4,2	0,3	0,55
8	4,2	0,4	0,6
10	3,2	0,3	0,65
10	3,2	0,4	0,7
10	3,2	0,5	0,75
10	4,2	0,4	0,7
10	4,2	0,5	0,75
10	4,2	0,6	0,8
10	5,2	0,4	0,7
10	5,2	0,5	0,75
11	6,2	0,6	0,8
12	4,2	0,4	0,8
12	4,2	0,5	0,85
12	4,2	0,6	1
12	5,2	0,5	0,9
12	5,2	0,6	0,95
12	6,2	0,5	0,85
12	6,2	0,6	0,95
12,5	5,2	0,5	0,85
12,5	6,2	0,35	0,8
12,5	6,2	0,5	0,85
12,5	6,2	0,7	1
14	7,2	0,5	0,9
14	7,2	0,8	1,1

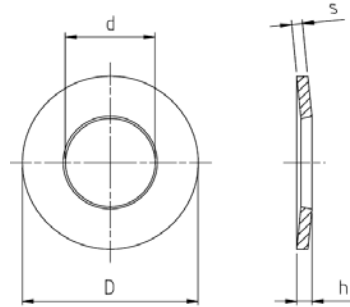
D	d	S	h
15	5,2	0,4	0,95
15	5,2	0,5	1
15	5,2	0,6	1,05
15	5,2	0,7	1,1
15	6,2	0,5	1
15	6,2	0,6	1,05
15	6,2	0,7	1,1
15	8,2	0,7	1,1
15	8,2	0,8	1,2
16	8,2	0,4	0,9
16	8,2	0,6	1,05
16	8,2	0,7	1,15
16	8,2	0,8	1,2
16	8,2	0,9	1,25
18	6,2	0,4	1
18	6,2	0,5	1,1
18	6,2	0,6	1,2
18	6,2	0,7	1,25
18	6,2	0,8	1,3
18	8,2	0,5	1,1
18	8,2	0,7	1,25
18	8,2	0,8	1,3
18	8,2	1	1,4
18	9,2	0,45	1,05
18	9,2	0,7	1,2
18	9,2	1	1,4
20	8,2	0,5	1,15



01-2015



UNI - ISO - DIN 2093
MOLLE A TAZZA



Dimensioni in mm

D	d	S	h
20	8,2	0,6	1,3
20	8,2	0,7	1,35
20	8,2	0,8	1,4
20	8,2	0,9	1,45
20	8,2	1	1,55
20	10,2	0,4	0,9
20	10,2	0,5	1,15
20	10,2	0,8	1,35
20	10,2	0,9	1,45
20	10,2	1	1,55
20	10,2	1,1	1,55
20	10,2	1,2	1,55
20	10,2	1,5	1,8
22,5	11,2	0,6	1,4
22,5	11,2	0,8	1,45
22,5	11,2	1,25	1,75
23	8,2	0,7	1,55
23	8,2	0,8	1,55
23	8,2	0,9	1,6
23	8,2	1	1,7
23	10,2	0,9	1,65
23	10,2	1	1,7
23	10,2	1,25	1,9
23	12,2	1	1,6
23	12,2	1,25	1,85
23	12,2	1,5	2,1
25	10,2	1	1,75

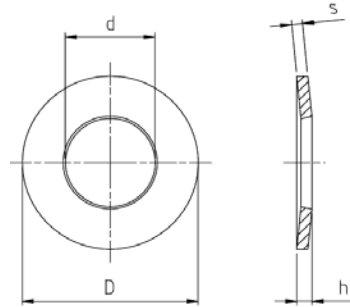
D	d	S	h
25	12,2	0,7	1,6
25	12,2	0,9	1,6
25	12,2	1	1,8
25	12,2	1,25	1,95
25	12,2	1,5	2,05
28	10,2	0,8	1,75
28	10,2	1	1,9
28	10,2	1,25	2,05
28	10,2	1,5	2,2
28	12,2	1	1,95
28	12,2	1,25	2,1
28	12,2	1,5	2,25
28	14,2	0,8	1,8
28	14,2	1	1,8
28	14,2	1,25	2,1
28	14,2	1,5	2,15
31,5	12,2	1	2,1
31,5	12,2	1,25	2,2
31,5	12,2	1,5	2,35
31,5	16,3	0,8	1,85
31,5	16,3	1,25	2,15
31,5	16,3	1,5	2,4
31,5	16,3	1,75	2,45
31,5	16,3	2	2,75
34	12,2	1	2,25
34	12,2	1,25	2,35
34	12,2	1,5	2,5



01-2015



UNI - ISO - DIN 2093
MOLLE A TAZZA



Dimensioni in mm

D	d	S	h
34	14,3	1,25	2,4
34	14,3	1,5	2,55
34	16,3	1,5	2,55
34	16,3	2	2,85
35,5	18,3	0,9	2,05
35,5	18,3	1,25	2,25
35,5	18,3	2	2,8
40	14,2	1,25	2,65
40	14,2	1,5	2,75
40	14,2	2	3,05
40	16,3	1,5	2,8
40	16,3	2	3,1
40	18,3	2	3,15
40	20,4	1	2,3
40	20,4	1,5	2,65
40	20,4	2	3,1
40	20,4	2,25	3,15
40	20,4	2,5	3,45
45	22,4	1,25	2,85
45	22,4	1,75	3,05
45	22,4	2,5	3,5
50	18,3	1,25	2,85
50	18,3	1,5	3,3
50	18,3	2	3,5
50	18,3	2,5	3,85
50	18,3	3	4
50	20,4	2	3,5

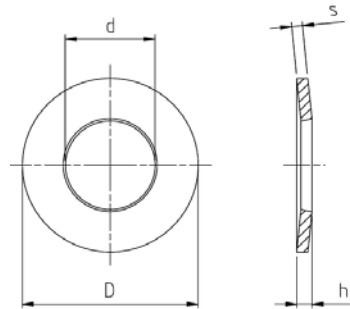
D	d	S	h
50	20,4	2,5	3,85
50	22,4	2	3,6
50	22,4	2,5	3,9
50	25,4	1,25	2,85
50	25,4	1,5	3,1
50	25,4	2	3,4
50	25,4	2,5	3,9
50	25,4	3	4,1
56	28,5	1,5	3,45
56	28,5	2	3,6
56	28,5	2,5	4,2
56	28,5	3	4,3
60	20,4	2	4,1
60	20,4	2,5	4,3
60	20,4	3	4,7
60	25,5	2,5	4,4
60	25,5	3	4,65
60	30,5	2,5	4,5
60	30,5	3	4,7
60	30,5	3,5	5
63	31	1,8	4,15
63	31	2,5	4,25
63	31	3	4,8
63	31	3,5	4,9
70	25,5	2	4,5
70	30,5	2,5	4,9
70	30,5	3	5,1



01-2015



UNI - ISO - DIN 2093
MOLLE A TAZZA



Dimensioni in mm

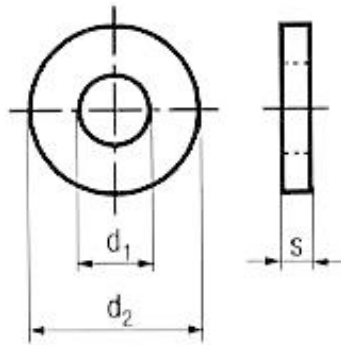
D	d	S	h
112	57	3	6,9
112	57	4	7,2
112	57	6	8,5
125	41	4	8,2
125	51	4	8,5
125	51	5	8,9
125	51	6	9,4
125	64	3,5	8
125	64	5	8,5
125	64	6	9,6
125	64	7	10
125	64	8	10,6



01-2015



UNI - ISO - DIN 7989
RONDELLE SPESSORE MAGGIORATO



Dimensioni in mm

d	d1	d2	S
M10	11	20	8
M12	13,5	24	8
M16	17,5	30	8
M20	22	37	8
M22	24	39	8
M24	26	44	8
M27	30	50	8
M30	33	56	8
M33	36	60	8
M36	39	66	8

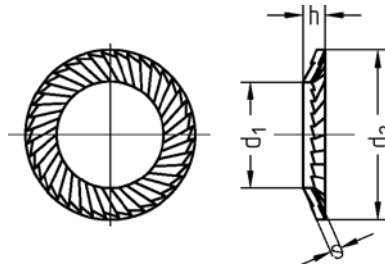
Note:



01-2015



RONDELLE SCHNORR Type S®



Diametro Vite	d1	d2	h.max acciaio	h.max inox
M2,5	2,7	4,8	0,9	0,95
M3	3,2	5,5	0,9	0,95
M4	4,3	7	1	1,2
M5	5,3	9	1,1	1,2
M6	6,4	10	1,2	1,2
M8	8,4	13	1,4	1,6
M10	10,5	16	1,6	1,6
M12	13	18	1,7	1,85
M14	15	22	2	2,3
M16	17	24	2,1	2,3
M18	19	27	2,3	2,6
M20	21	30	2,5	2,8
M22	23	33	2,7	3
M24	25,6	36	2,9	3,1
M27	28,6	39	3,1	3,6
M30	31,6	45	3,6	4,1

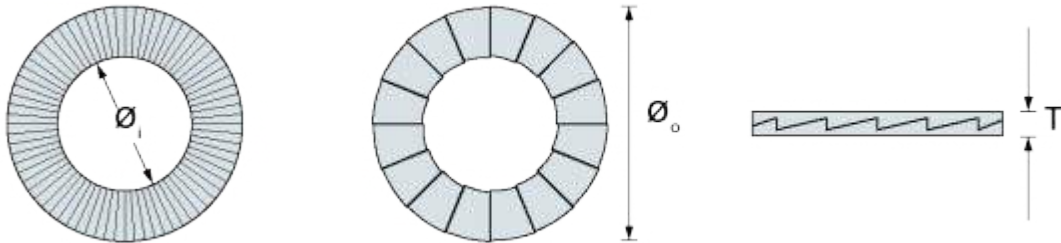
Note:



01-2015



RONDELLE NORD-LOCK®



Dimensione nominale	per vite	$\varnothing i$ [mm]	$\varnothing o$ [mm]	T(inox) [mm]	T(acciaio) [mm]
NL3	M3	3,4	7	2,2	1,8
NL4	M4	4,4	7,6	2,2	1,8
NL5	M5	5,4	9	2,2	1,8
NL6	M6	6,5	10,8	2,2	1,8
NL8	M8	8,7	13,5	2	2,5
NL10	M10	10,7	16,6	2	2,5
NL12	M12	13	19,5	2	2,5
NL14	M14	15,2	23	3	3,4
NL16	M16	17	25,4	3	3,4
NL18	M18	19,5	29	3,2	3,4
NL20	M20	21,4	30,7	3	3,4
NL22	M22	23,4	34,5	3,2	3,4
NL24	M24	25,3	39	3,2	3,4
NL27	M27	28,4	42	6,8	5,8
NL30	M30	31,4	47	6,8	5,8

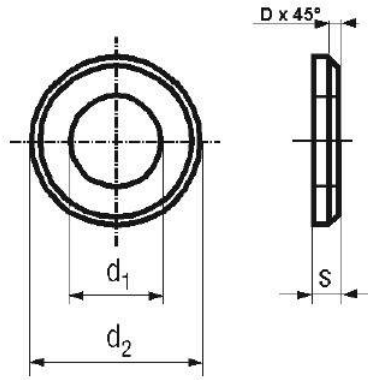
Note: disponibili in acciaio con rivestimento DeltaProtect® e in acciaio inossidabile (EN 1.4404 / AISI 316L)



01-2015



ROSETTE TORNITE GROSSO SPESSORE



Dimensioni in mm

Tipo	d1	d2	S	D
3 - 10	3,2	10	2	0,5
4 - 10	4,2	10	2	0,5
4 - 15	4,2	15	3	0,5
5 - 15	5,2	15	3	0,5
6 - 15	6,2	15	3	0,5
5 - 20	5,2	20	3	0,5
6 - 20	6,2	20	3	0,5
8 - 20	8,5	20	4	0,5
6 - 25	6,2	25	4	1
8 - 25	8,5	25	4	1
10 - 25	10,5	25	4	1
5 - 30	5,2	30	4	1
6 - 30	6,2	30	4	1
8 - 30	8,5	30	4	1

Tipo	d1	d2	S	D
6 - 35	6,2	35	5	1
8 - 35	8,5	35	5	1
10 - 35	10,5	35	5	1
6 - 40	6,5	40	5	1
8 - 40	8,5	40	5	1
10 - 40	10,5	40	5	1
8 - 45	8,5	45	5	2
10 - 45	10,5	45	5	2
8 - 50	8,5	50	6	2
10 - 50	10,5	50	6	2
12 - 50	12,5	50	6	2
16 - 50	16,5	50	6	2
12 - 60	12,5	60	6	2

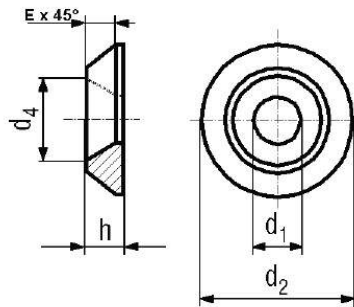
Note:



01-2015



ROSETTE TORNITE SVASATE



MATERIALE: ACCIAIO UNI 10277/3

Dimensioni in mm

Tipo	d1	d2	h	d4	E
4 - 13	4,1	13	3	8	2,1
5 - 16	5,2	16	3,5	10	2,6
6 - 18	6,5	18	4	12,5	2,1
8 - 25	8,5	25	5	16,5	3,5
10 - 33	10,5	33	7	20,5	6
12 - 40	12,5	40	8	24,5	7

MATERIALE: ACCIAIO INOX

Dimensioni in mm

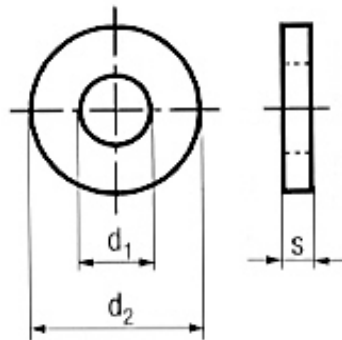
Tipo	d1	d2	h
3 - 9	3,5	9	2
4 - 11	4,5	11	2,5
5 - 14	5,5	14	3
6 - 16	7	16	3,5
8 - 22	9	22	4,5
10 - 28	11	28	5,5



01-2015



UNI - ISO - DIN 7349
RONDELLE SPESSORE MAGGIORATO
PER DISPOSITIVI DI SERRAGGIO PESANTI



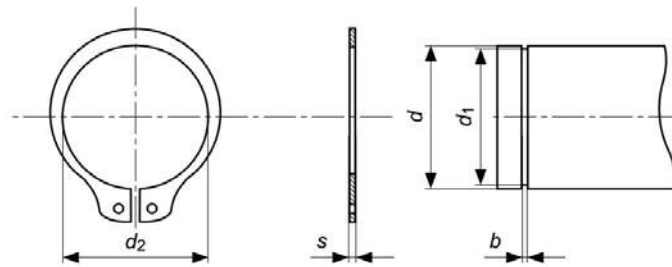
Dimensioni in mm

d	d1	d2	S
M3	3,2	9	1
M4	4,3	12	1,6
M5	5,3	15	2
M6	6,4	17	3
M8	8,4	21	4
M10	10,5	25	4
M12	13	30	6
M14	15	36	6
M16	17	40	6
M18	19	44	8
M20	21	44	8
M22	23	50	8
M24	25	50	10
M27	28	60	10
M30	31	69	10

Note:



01-2015
UNI 7435 ISO - DIN 471
ANELLI ELASTICI DI SICUREZZA
PER ALBERI - TIPO E (ESTERNI)



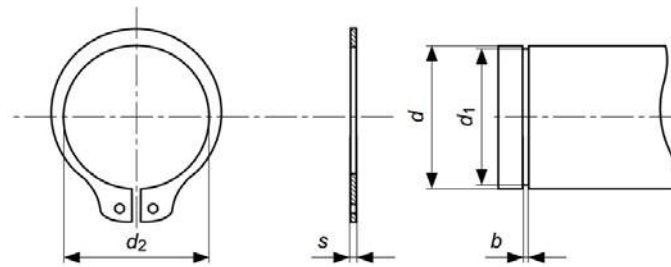
Dimensioni in mm

d	d2	S	d1	b
4	3,7	0,4	3,8	0,5
5	4,7	0,6	4,8	0,7
6	5,6	0,7	5,7	0,8
7	6,5	0,8	6,7	0,9
8	7,4	0,8	7,6	0,9
9	8,4	1	8,6	1,1
10	9,3	1	9,6	1,1
11	10,2	1	10,5	1,1
12	11	1	11,5	1,1
13	11,9	1	12,4	1,1
14	12,9	1	13,4	1,1
15	13,8	1	14,3	1,1
16	14,7	1	15,2	1,1
17	15,7	1	16,2	1,1
18	16,5	1,2	17	1,3
19	17,5	1,2	18	1,3
20	18,5	1,2	19	1,3
21	19,5	1,2	20	1,3
22	20,5	1,2	21	1,3
23	21,5	1,2	22	1,3
24	22,2	1,2	22,9	1,3
25	23,2	1,2	23,9	1,3
26	24,2	1,2	24,9	1,3
27	24,9	1,2	25,6	1,3
28	25,9	1,5	26,6	1,6
29	26,9	1,5	27,6	1,6
30	27,9	1,5	28,6	1,6

Note: per $d \leq 9$ mm. estremità aperte, a richiesta con fori chiusi.



01-2015
UNI 7435 ISO - DIN 471
ANELLI ELASTICI DI SICUREZZA
PER ALBERI - TIPO E (ESTERNI)



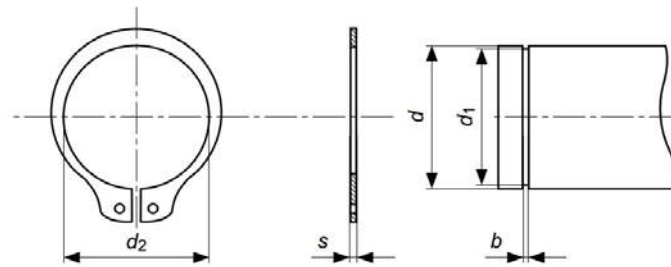
Dimensioni in mm

d	d2	S	d1	b
31	28,6	1,5	29,3	1,6
32	29,6	1,5	30,3	1,6
33	30,5	1,5	31,3	1,6
34	31,5	1,5	32,3	1,6
35	32,5	1,5	33	1,6
36	33,2	1,75	34	1,85
37	34,2	1,75	35	1,85
38	35,2	1,75	36	1,85
39	36	1,75	37	1,85
40	36,5	1,75	37,5	1,85
41	37,5	1,75	38,5	1,85
42	38,5	1,75	39,5	1,85
43	39,5	1,75	40,5	1,85
44	40,5	1,75	41,5	1,85
45	41,5	1,75	42,5	1,85
46	42,5	1,75	43,5	1,85
47	43,5	1,75	44,5	1,85
48	44,5	1,75	45,5	1,85
50	45,8	2	47	2,15
52	47,8	2	49	2,15
54	49,8	2	51	2,15
55	50,8	2	52	2,15
56	51,8	2	53	2,15
57	52,8	2	54	2,15
58	53,8	2	55	2,15
60	55,8	2	57	2,15
62	57,8	2	59	2,15



01-2015

UNI 7435 ISO - DIN 471
ANELLI ELASTICI DI SICUREZZA
PER ALBERI - TIPO E (ESTERNI)



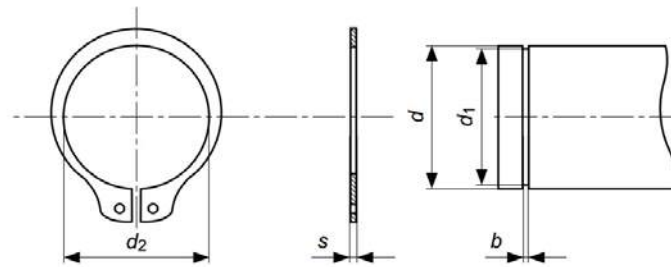
Dimensioni in mm

d	d2	S	d1	b
63	58,8	2	60	2,15
65	60,8	2,5	62	2,65
67	62,5	2,5	64	2,65
68	63,5	2,5	65	2,65
70	65,5	2,5	67	2,65
72	67,5	2,5	69	2,65
75	70,5	2,5	72	2,65
77	72,5	2,5	74,5	2,65
78	73,5	2,5	75,5	2,65
80	74,5	2,5	76,5	2,65
82	76,5	2,5	78,5	2,65
85	79,5	3	81,5	3,15
87	81,5	3	83,5	3,15
88	82,5	3	84,5	3,15
90	84,5	3	86,5	3,15
92	86,5	3	88,5	3,15
95	89,5	3	91,5	3,15
97	91,5	3	93,5	3,15
98	92,5	3	94,5	3,15
100	94,5	3	96,5	3,15
102	95	4	98	4,15
105	98	4	101	4,15
107	100	4	103	4,15
108	101	4	104	4,15
110	103	4	106	4,15
112	105	4	108	4,15
115	108	4	111	4,15



01-2015

UNI 7435 ISO - DIN 471
ANELLI ELASTICI DI SICUREZZA
PER ALBERI - TIPO E (ESTERNI)

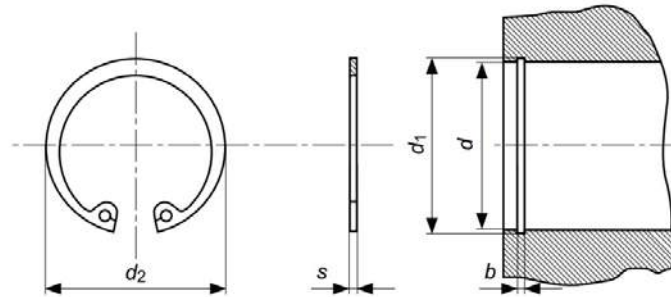


Dimensioni in mm

d	d2	S	d1	b
117	110	4	113	4,15
118	110	4	114	4,15
120	113	4	116	4,15
122	115	4	118	4,15
125	118	4	121	4,15
127	120	4	123	4,15
128	120	4	124	4,15
130	123	4	126	4,15
132	125	4	128	4,15
135	128	4	131	4,15
137	130	4	133	4,15
138	130	4	134	4,15
140	133	4	136	4,15
142	135	4	138	4,15
145	138	4	141	4,15
147	140	4	143	4,15
148	140	4	144	4,15
150	142	4	145	4,15
152	143	4	147	4,15
155	146	4	150	4,15
160	151	4	155	4,15
165	156	4	160	4,15
170	161	4	165	4,15
175	166	4	170	4,15
180	171	4	175	4,15
185	176	4	180	4,15
190	181	4	185	4,15



01-2015
UNI 7437 ISO - DIN 472
ANELLI ELASTICI DI SICUREZZA
PER ALBERI - TIPO I (INTERNI)



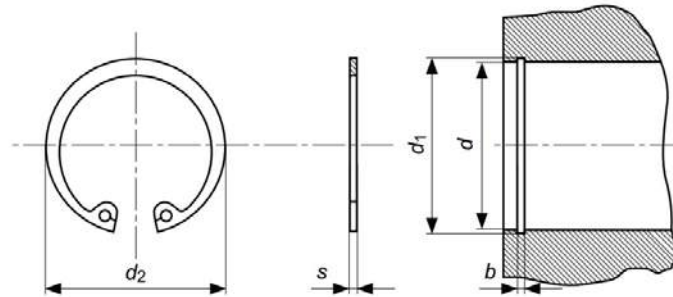
Dimensioni in mm

d	d2	S	d1	b
8	8,8	0,8	8,4	0,5
9	9,8	0,8	9,4	0,7
10	10,8	1	10,4	0,8
11	11,8	1	11,4	0,9
12	13	1	12,5	0,9
13	14,1	1	8,6	1,1
14	15,1	1	9,6	1,1
15	16,2	1	10,5	1,1
16	17,3	1	11,5	1,1
17	18,3	1	12,4	1,1
18	19,5	1	13,4	1,1
19	20,5	1	14,3	1,1
20	21,5	1	15,2	1,1
21	22,5	1	16,2	1,1
22	23,5	1	17	1,3
23	24,6	1,2	18	1,3
24	25,9	1,2	19	1,3
25	26,9	1,2	20	1,3
26	27,9	1,2	21	1,3
27	29,1	1,2	22	1,3
28	30,1	1,2	22,9	1,3
29	31,1	1,2	23,9	1,3
30	32,1	1,2	24,9	1,3
31	33,4	1,2	25,6	1,3
32	34,4	1,2	26,6	1,6
33	35,5	1,2	27,6	1,6
34	36,5	1,5	28,6	1,6
35	37,8	1,5	29,3	1,6
36	38,8	1,5	30,3	1,6



01-2015

UNI 7437 ISO - DIN 472
ANELLI ELASTICI DI SICUREZZA
PER ALBERI - TIPO I (INTERNI)



Dimensioni in mm

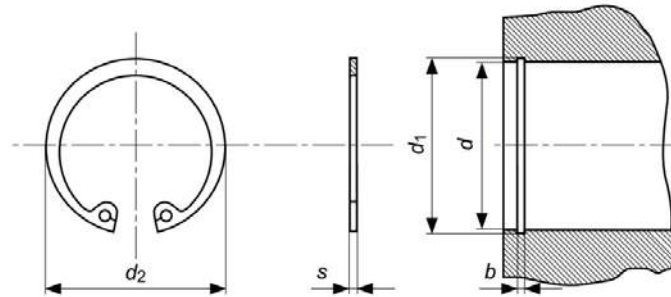
d	d2	S	d1	b
37	39,8	1,5	31,3	1,6
38	40,8	1,5	32,3	1,6
39	42	1,5	33	1,6
40	43,5	1,75	42,5	1,85
41	44,5	1,75	43,5	1,85
42	45,5	1,75	44,5	1,85
43	46,5	1,75	45,5	1,85
44	47,5	1,75	46,5	1,85
45	48,5	1,75	47,5	1,85
46	49,5	1,75	48,5	1,85
47	50,5	1,75	49,5	1,85
48	51,5	1,75	50,5	1,85
50	54,2	2	53	1,85
51	55,2	2	54	1,85
52	56,2	2	55	1,85
53	57,2	2	56	2,15
54	58,2	2	57	2,15
55	59,2	2	58	2,15
56	60,2	2	59	2,15
57	61,2	2	60	2,15
58	62,2	2	61	2,15
60	64,2	2	63	2,15
62	66,2	2	65	2,15
63	67,2	2	66	2,15
65	69,2	2,5	68	2,15
67	71,5	2,5	70	2,65
68	72,5	2,5	71	2,65
70	74,5	2,5	73	2,65
72	76,5	2,5	75	2,65



01-2015

UNI 7437 ISO - DIN 472
ANELLI ELASTICI DI SICUREZZA

PER ALBERI - TIPO I (INTERNI)



Dimensioni in mm

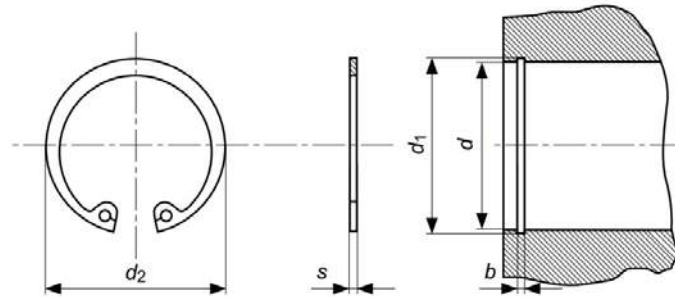
d	d2	S	d1	b
75	79,5	2,5	78	2,65
77	81,5	2,5	80	2,65
78	82,5	2,5	81	2,65
80	85,5	2,5	83,5	2,65
82	87,5	2,5	85,5	2,65
85	90,5	2,5	88,5	2,65
87	92,5	3	90,5	3,15
88	93,5	3	91,5	3,15
90	95,5	3	93,5	3,15
92	97,5	3	95,5	3,15
95	101	3	98,5	3,15
97	101	3	98,5	3,15
98	103	3	101	3,15
100	106	3	101	3,15
102	108	4	106	4,15
105	112	4	109	4,15
108	115	4	112	4,15
110	117	4	114	4,15
112	119	4	116	4,15
115	122	4	119	4,15
117	124	4	121	4,15
118	125	4	122	4,15
120	127	4	124	4,15
122	129	4	126	4,15
125	132	4	129	4,15
127	135	4	132	4,15
128	135	4	132	4,15
130	137	4	134	4,15
132	139	4	136	4,15



01-2015

UNI 7437 ISO - DIN 472
ANELLI ELASTICI DI SICUREZZA

PER ALBERI - TIPO I (INTERNI)



Dimensioni in mm

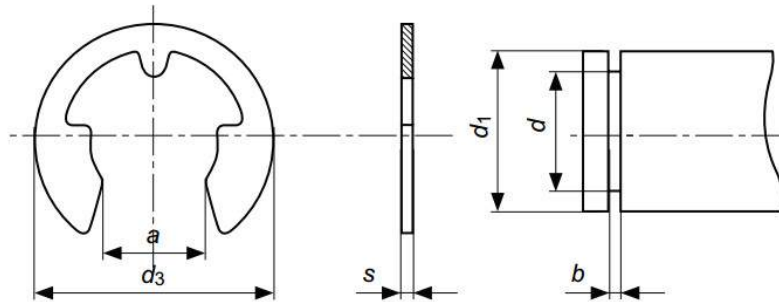
d	d2	S	d1	b
135	142	4	139	4,15
137	145	4	141	4,15
138	145	4	142	4,15
140	147	4	144	4,15
142	149	4	146	4,15
145	152	4	149	4,15
147	155	4	151	4,15
148	155	4	152	4,15
150	158	4	155	4,15
152	161	4	157	4,15
155	164	4	160	4,15
160	169	4	165	4,15
165	175	4	170	4,15
170	180	4	175	4,15
175	185	4	180	4,15
180	190	4	185	4,15
185	192	4	187	4,15
190	200	4	192	4,15
195	205	4	200	4,15
200	210	4	205	4,15



01-2015



UNI 7434 ISO - DIN 6799
ANELLI ELASTICI RADIALI
RETAINING WASHERS FOR SHAFTS



Dimensioni in mm

d	d3	S	a	d1
1,5	4,25	0,4	1,28	2 - 2,5
1,9	4,8	0,5	1,61	2,5 - 3
2,3	6,3	0,6	1,94	3 - 4
3,2	7,3	0,6	2,7	4 - 5
4	9,3	0,7	3,34	5 - 7
5	11,3	0,7	4,11	6 - 8
6	12,3	0,7	5,26	7 - 9
7	14,3	0,9	5,84	8 - 11
8	16,3	1	6,52	9 - 12
9	18,8	1,1	7,63	10 - 14
10	20,4	1,2	8,32	11 - 15
12	23,4	1,3	10,45	13 - 18
15	29,4	1,5	12,61	16 - 24
19	37,6	1,75	15,92	20 - 31
24	44,6	2	21,88	25 - 38
30	52,6	2,5	25,8	32 - 42

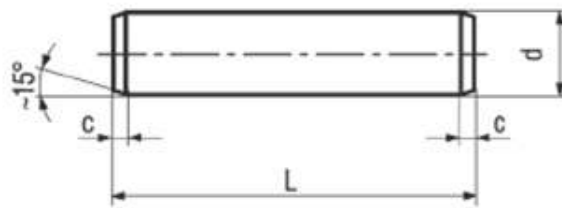
Note:



01-2015



UNI 1707 ISO 2338 DIN - SPINE PIENE CILINDRICHE



Dimensioni in mm

d	1	1,5	2	2,5	3	4	5
c ~	0,2	0,3	0,35	0,4	0,5	0,6	0,8

d	6	8	10	12	14	16	20
c ~	1,2	1,6	2	2,5	2,7	3	3,5

Note:



01-2015

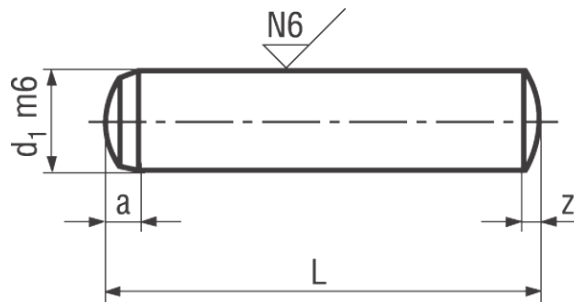


UNI 6364A

ISO 8734

DIN 6325

SPINE PIENE CILINDRICHE
RETTIFICATE



Dimensioni in mm

d 1	1	1,5	2	2,5	3	4	5	6	8	10	12	14	16	20
a~	0,48	0,62	0,78	0,95	1,1	1,4	1,7	2,1	2,6	3	3,8	3,8	4,7	6
z~	0,15	0,23	0,3	0,4	0,45	0,6	0,75	0,9	1,2	1,5	1,8	2	2,5	3

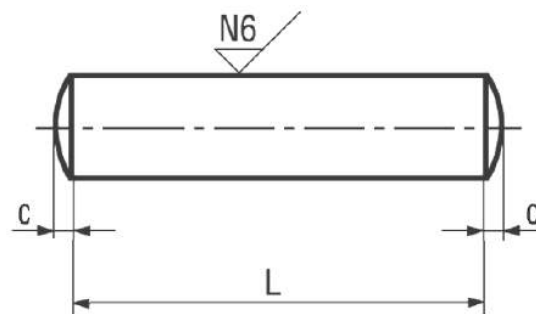
Note: a richiesta tolleranza h6



01-2015



UNI - ISO - DIN 7
SPINE PIENE CILINDRICHE
RETTIFICATE



Dimensioni in mm

d 1	1,5	2	2,5	3	4	5	6	8	10
c~	0,12	0,25	0,3	0,4	0,5	0,6	0,8	1	1,2

Note: lunghezza nominale esclusa bombature.



01-2015

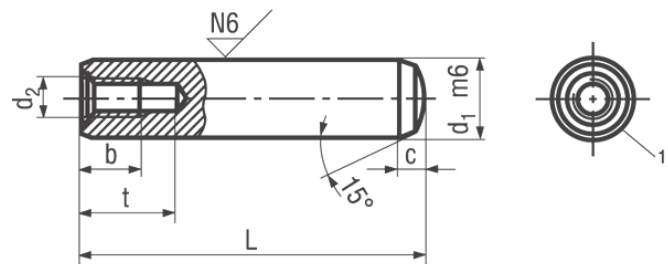


UNI 6364B

ISO 8735

DIN 7979D

SPINE PIENE CILINDRICHE
RETTIFICATE CON FORO DI ESTRAZIONE



Dimensioni in mm

d 1	4	5	6	8	10	12	14	16	20	25
c~	1,3	1,7	2,1	2,6	3	3,8	4	4,7	6	6
d 2	M3	M3	M4	M5	M6	M6	M8	M8	M10	M16
b min	4,5	4,5	6	8	10	10	12	12	16	24
t min	7	7	10	12	16	16	20	20	25	35

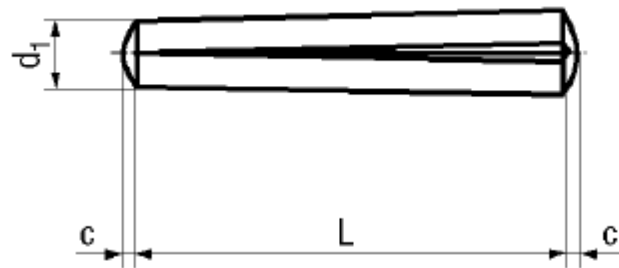
Note: a richiesta tolleranza h6



01-2015



UNI 7586 ISO 8744 DIN 1471
SPINE PIENE CON INTAGLI
LONGITUDINALI



Dimensioni in mm

d1	1,5	2	2,5	3	4	5	6	8
c ~	0,2	0,25	0,3	0,4	0,5	0,6	0,8	1

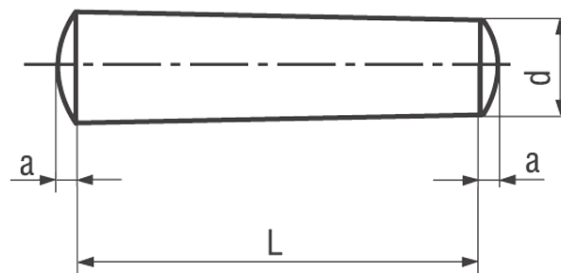
Note: fornibili anche alla normativa DIN 1472, 1473, 1474, 1476



01-2015



UNI 129 ISO 2339 DIN 1
SPINE PIENE CONICHE
RETTIFICATE



Dimensioni in mm

d	2	3	4	5	6	7	8	10
a ~	0,25	0,4	0,5	0,63	0,8	0,8	1	1,2

Note:



01-2015



UNI 6873

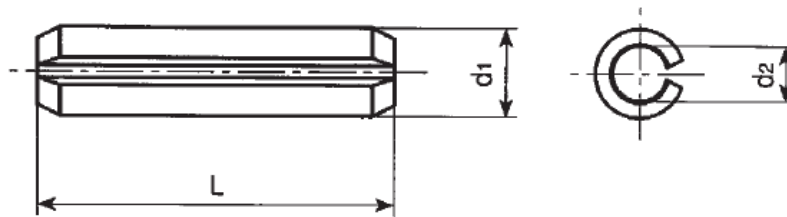
ISO 8752

DIN 1481

SPINE ELASTICHE DRITTE

SERIE PESANTE

SPRING TYPE STRAIGHT PINS, SLOTTED HEAVY TYPE



Dimensioni in mm

d1	nominale	1,5	2	2,5	3	4	4,5	5	6	8	10	12	13	14
	prima del montaggio min	1,7	2,3	2,8	3,3	4,4	4,9	5,4	6,4	8,5	10,5	12,5	13,5	14,5
	prima del montaggio max	1,8	2,4	2,9	3,5	4,6	5,1	5,6	6,7	8,8	10,8	12,8	13,8	14,8
d2	prima del montaggio	1,1	1,5	1,8	2,1	2,8	2,9	3,4	4	5,5	6,5	7,5	8,5	8,5
Ø foro		1,5	2	2,5	3	4	4,5	5	6	8	10	12	13	14

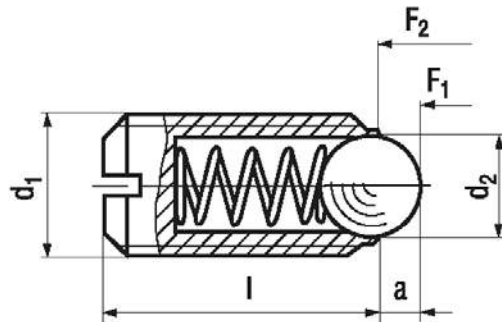
Note:



01-2015



UNI - ISO - DIN - GRANI POSIZIONATORI CON SFERA A INTAGLIO



Dimensioni in mm

d1	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M16	M20
l	7	9	12	14	16	19	22	24	30
a	0,5	0,8	0,9	1	1,5	2	2,5	3,5	4,5
d2	1,5	2,5	3	3,5	5	6	8	10	12
F1	1,5	4	6	9	15	20	30	65	80
F2	3	10	11	13	30	35	55	125	160

- F1(N) : Spinta iniziale della molla

- F2(N) : Spinta finale della molla

Note: a richiesta fornibili altre forme e carichi.

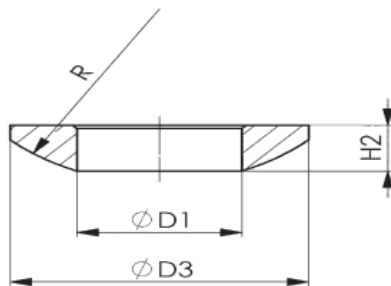


01-2015

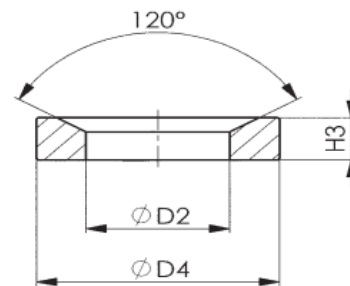


UNI - ISO - DIN 6319
RONDELLE CONICHE

TIPO "C"



TIPO "D"



Dimensioni in mm

TIPO "C"

d	D1	D2	H2	R
M6	6,4	12	2,3	9
M8	8,4	17	3,2	12
M10	10,5	21	4	15
M12	13	24	4,6	17
M14	15	28	5	22
M16	17	30	5,3	22
M20	21	36	6,3	27
M24	25	44	8,2	32
M30	31	56	11,2	41
M36	37	68	14	50
M42	43	78	17	58
M48	50	92	21	67

TIPO "D"

d	D2	D4	H3
M6	7,1	12	2,8
M8	9,6	17	3,5
M10	12	21	4,2
M12	14,2	24	5
M14	16,5	28	5,6
M16	19	30	6,2
M20	23,2	36	7,5
M24	28	44	9,5
M30	35	56	12
M36	42	68	15
M42	49	78	18
M48	56	92	22

Note:



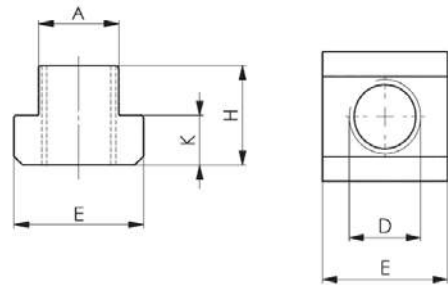
01-2015



UNI - ISO - DIN 508

DADI PER CAVE A "T"

D per cava a	A	E	H	K
M5X6	5,7	10	8	4
M6X8	7,7	13	10	6
M8X10	9,7	15	12	6
M8X12*	11,7	18	14	7
M10X12	11,7	18	14	7
M8X14*	13,7	22	16	8
M10X14*	13,7	22	16	8
M12X14	13,7	22	16	8
M8X16*	15,7	25	18	9
M10X16*	15,7	25	18	9
M12X16*	15,7	25	18	9
M14X16*	15,7	25	18	9
M8X18*	17,7	28	20	10
M10X18*	17,7	28	20	10
M12X18*	17,7	28	20	10
M14X18*	17,7	28	20	10
M16X18	17,7	28	20	10
M16X20*	19,7	32	24	12
M18X20*	19,7	32	24	12
M16X22*	21,7	35	28	14
M18X22*	21,7	35	28	14
M20X22	21,7	35	28	14
M16X24*	23,7	40	32	16
M20X24*	23,7	40	32	16
M22X24*	23,7	40	32	16
M16X28*	27,7	44	36	18
M20X28*	27,7	44	36	18
M22X28*	27,7	44	36	18
M24X28	27,7	44	36	18
M24X30*	29,7	48	38	19
M27X32*	31,6	50	40	20
M24X36*	35,6	54	44	22
M30X36	35,6	54	44	22
M30X42*	41,6	65	52	26
M36X42	41,6	65	52	26
M42X48	47,6	75	60	30
M48X54	53,6	85	70	34



* NORMA INTERNA NON CONTEMPLATA
DALLA NORMA DIN 508

Note:

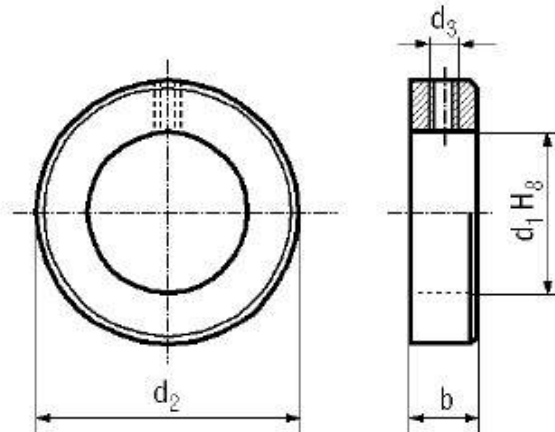


01-2015



UNI - ISO - DIN 705

COLLARI DI FERMO



Dimensioni in mm

Misura	d1 H8	d2	b	d3
3	3	8	5	M2,5
5	5	10	6	M3
6	6	12	8	M4
8	8	16	8	M4
10	10	20	10	M5
12	12	22	12	M6
14	14	25	12	M6
15	15	25	12	M6
16	16	28	12	M6
17	17	28	12	M6
18	18	32	14	M6
19	19	32	14	M6
20	20	32	14	M6

Misura	d1 H8	d2	b	d3
22	22	36	14	M6
25	25	40	16	M8
28	28	45	16	M8
30	30	45	16	M8
32	32	50	16	M8
35	35	56	16	M8
40	40	63	18	M10
45	45	70	18	M10
50	50	80	18	M10
55	55	80	18	M10
60	60	90	20	M10
65	65	100	20	M10
70	70	100	20	M10

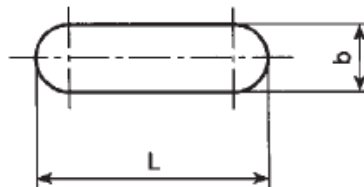
Note:



01-2015



UNI 6604 ISO - DIN 6885A
LINGUETTE AD INCASTRO
PARALLEL KEYS



Dimensioni in mm

b	3	4	5	6	8	10	12	14	16	18	20	22	25	28	32
h	3	4	5	6	7	8	8	9	10	11	12	14	14	16	18

TOLLERANZE:

b= h9

h= h9 per sezione quadra, h11 per sezione rettangolare

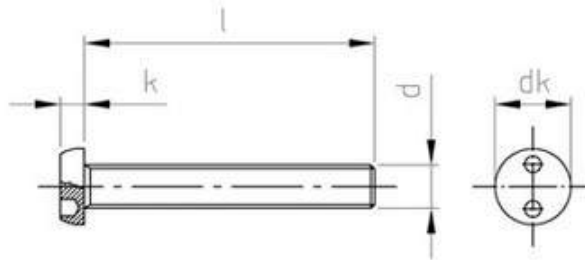
Note:



01-2015

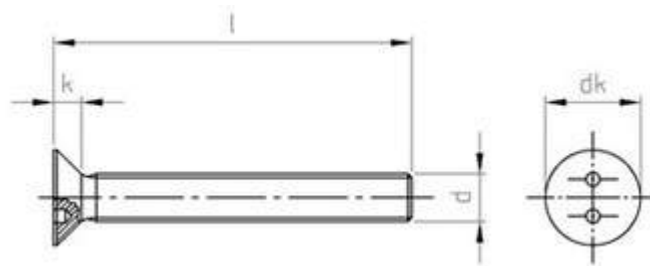


VITI DI SICUREZZA TC METRICA impronta due fori



d	M3	M4	M5	M6
dk	5,7	7,6	9,5	10,5
k	1,65	2,2	2,75	3,3
inserto	SP-4	SP-8	SP-10	SP-1/4

VITI DI SICUREZZA TSP METRICA impronta due fori



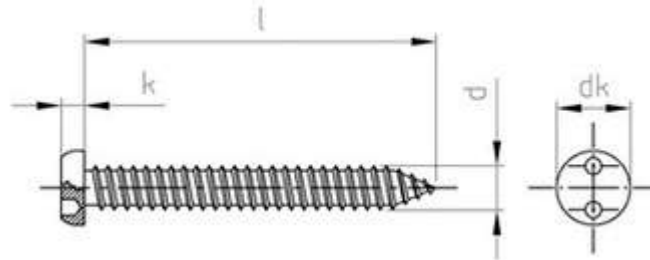
d	M3	M4	M5	M6
dk	6	8	10	12
k	1,75	2,4	2,95	3,45
inserto	SP-4	SP-8	SP-10	SP-1/4



01-2015

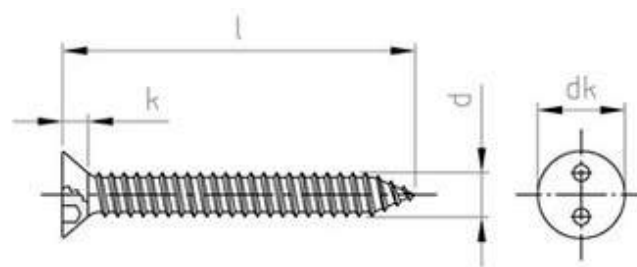


VITI DI SICUREZZA TC AUTOFIL. impronta due fori



d	2,9	3,5	4,2	4,8	5,5	6,3
dk	5,6	5,7	7,6	9,5	10,5	10,5
k	1,65	1,65	2,2	2,75	3,3	3,3
inserto	SP-4	SP-6	SP-8	SP-10	SP-12	SP-1/4

VITI DI SICUREZZA TSP AUTOFIL. impronta due fori



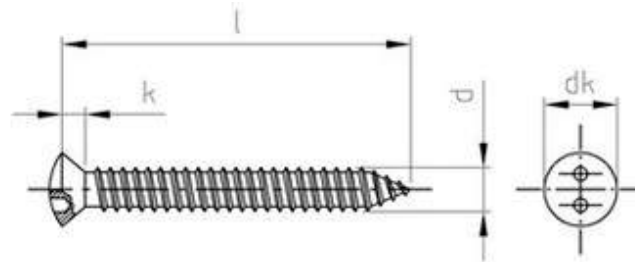
d	2,9	3,5	4,2	4,8	5,5	6,3
dk	5,6	6,8	8,1	9,5	10,8	12,4
k	1,7	2,15	2,6	3,15	3,55	4
inserto	SP-4	SP-6	SP-8	SP-10	SP-12	SP-1/4



01-2015

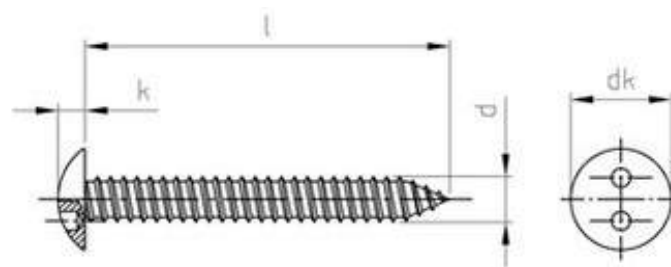


VITI DI SICUREZZA TSC AUTOFIL. impronta due fori



d	3,5	4,2	4,8
dk	5,7	7,6	9,5
k	1,65	2,2	2,75
inserto	SP-6	SP-8	SP-10

VITI DI SICUREZZA TB AUTOFIL. impronta due fori



d	4,2	4,8
dk	9,5	10,5
k	2,2	2,75
inserto	SP-8	SP-10



01-2015

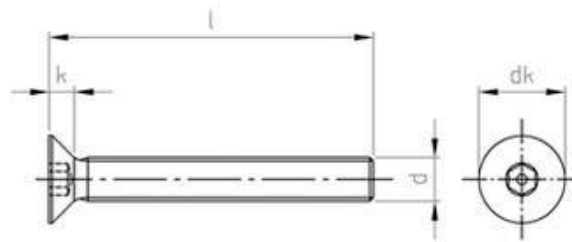


VITI DI SICUREZZA TB METRICA CAVA ESAGONALE + PIN



d	M3	M4	M5	M6	M8	M10
dk	5,7	7,6	9,5	10,5	14	17,5
k	1,65	2,2	2,75	3,3	4,4	5,5
inserto	SW2PIN	SW2,5PIN	SW3PIN	SW4PIN	SW5PIN	SW6PIN

VITI DI SICUREZZA TSP METRICA CAVA ESAGONALE + PIN



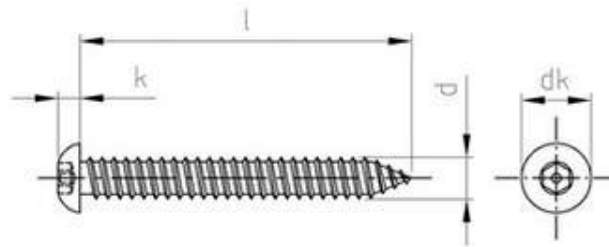
d	M3	M4	M5	M6	M8	M10
dk	6	8	10	12	16	20
k	1,75	2,4	2,95	3,45	4,6	5,5
inserto	SW2PIN	SW2,5PIN	SW3PIN	SW4PIN	SW5PIN	SW6PIN



01-2015

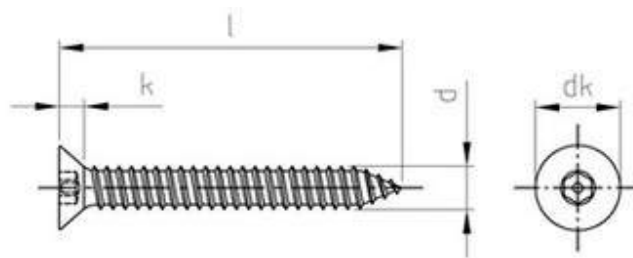


VITI DI SICUREZZA TB AUTOFIL. CAVA ESAGONALE + PIN



d	3,5	4,2	4,8	6,3
dk	5,7	7,6	9,5	10,5
k	1,65	2,2	2,75	3,3
inserto	SW2PIN	SW2,5PIN	SW3PIN	SW4PIN

VITI DI SICUREZZA TSP AUTOFIL. CAVA ESAGONALE + PIN



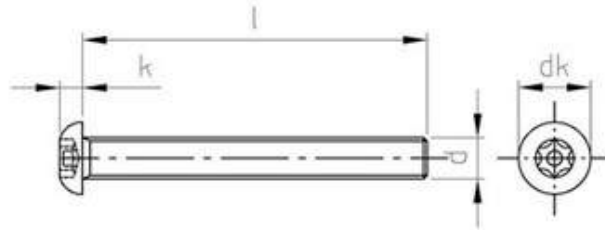
d	3,5	4,2	4,8	5,5	6,3
dk	6,8	8,1	9,5	10,8	12,4
k	2,15	2,6	3,15	3,55	4
inserto	SW2PIN	SW2,5PIN	SW3PIN	SW4PIN	SW4PIN



01-2015

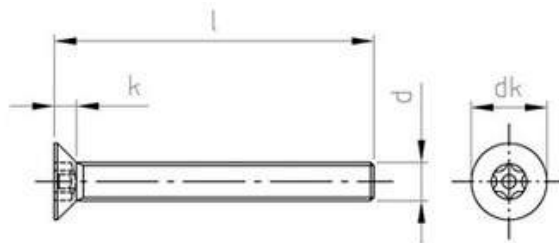


VITI DI SICUREZZA TB METRICA CAVA ESALOBATA + PIN



d	M3	M4	M5	M6	M8	M10
dk	5,7	7,6	9,5	10,5	14	17,5
k	1,65	2,2	2,75	3,3	4,4	5,5
inserto	TX10PIN	TX20PIN	TX25PIN	TX30PIN	TX40PIN	TX45PIN

VITI DI SICUREZZA TSP METRICA CAVA ESALOBATA + PIN



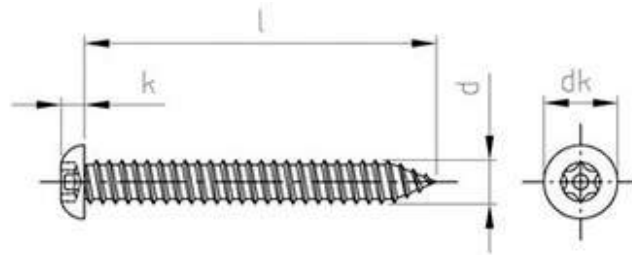
d	M3	M4	M5	M6
dk	6	8	10	12
k	1,75	2,4	2,95	3,45
inserto	TX10PIN	TX20PIN	TX25PIN	TX30PIN



01-2015

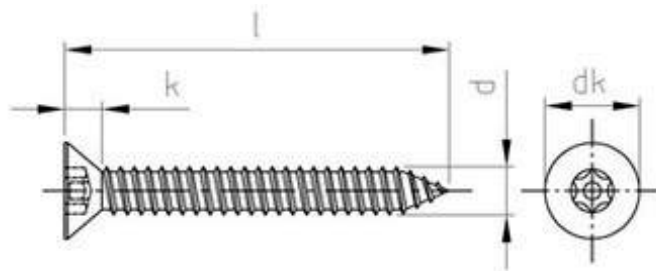


VITI DI SICUREZZA TB AUTOFIL. CAVA ESALOBATA + PIN



d	3,5	4,2	4,8	5,5	6,3
dk	5,7	7,6	9,5	9,9	10,5
k	1,65	2,2	2,75	2,9	3,3
inserto	TX10PIN	TX15PIN	TX25PIN	TX27PIN	TX27PIN

VITI DI SICUREZZA TSP AUTOFIL. CAVA ESALOBATA + PIN



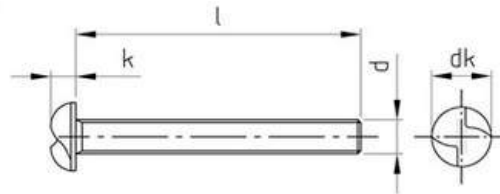
d	3,5	4,2	4,8	5,5	6,3
dk	6,8	8,1	9,5	10,8	12,4
k	2,15	2,6	3,15	3,55	4
inserto	TX15PIN	TX20PIN	TX25PIN	TX25PIN	TX30PIN



01-2015



VITI DI SICUREZZA TB METRICA TAGLIO "ONEWAY"



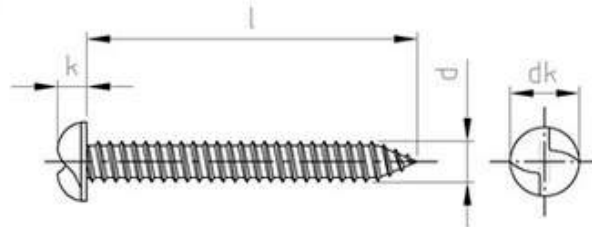
d	M4	M5	M6	M8
dk	7,5	9,17	12	13
k	2	3,5	4,4	4,8



01-2015

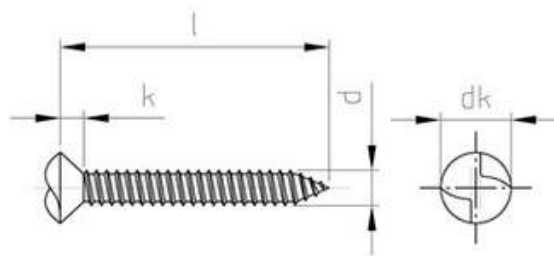


VITI DI SICUREZZA TB AUTOFIL. TAGLIO "ONEWAY"



d	2,9	3,5	4,2	4,8	5,5	6,3
dk	5,4	6,5	7,3	9,1	10,4	12
k	2,2	2,6	3	3,5	3,9	4,4

VITI DI SICUREZZA TS AUTOFIL. TAGLIO "ONEWAY"



d	4,2	4,8
dk	8,4	9,8
k	3,9	4,5



01-2015



INSERTI ELICOIDALI

Per rinforzo, ripristino o bloccaggio filettature



TIPO STANDARD M2,5.....M24 x 1d...3d

TIPO AUTOFRENANTE M2,5.....M20 x 1d...3d

Note:

L'inserto, una volta installato all'interno di un foro preventivamente maschiato, produce nel materiale originario una filettatura permanente e resistente all'usura che nella maggior parte dei casi è più resistente di quella originale. Ha un diametro a riposo maggiore del corrispondente foro maschiato e si comprime al momento dell'installazione. In questo modo si ottiene la superficie di contatto ottimale che consente di mantenerlo in posizione in modo sicuro e permanente.

L'azione compensante dell'inserto aiuta a distribuire il carico e le sollecitazioni in modo uniforme sull'intero foro e sul bullone, per cui, quando l'inserto è in posizione, la tenuta e la qualità del fissaggio risultano significativamente migliorate.

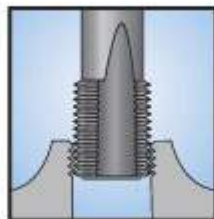
Gli inserti elicoidali sono prodotti a partire da un filo d'acciaio inossidabile a sezione romboidale e possono essere di tipo standard o in alternativa di tipo autofrenante.

Gli inserti autofrenanti sono progettati per fornire una funzione di bloccaggio dell'accoppiamento anche in condizioni di temperature estremamente variabili o di vibrazioni particolarmente intense.

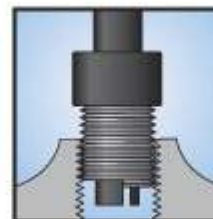
L'installazione si svolge in quattro fasi molto semplici...



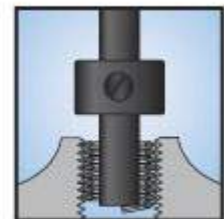
1 Forare



2 Maschiare



3 Installare l'inserto



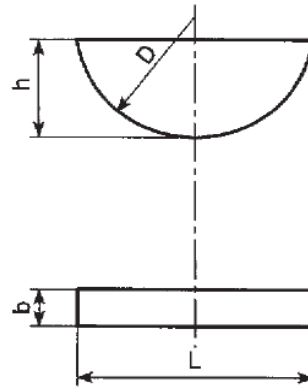
4 Rompere il codolo di trascinamento



01-2015



UNI 6606 ISO - DIN 6888
LINGUETTE A DISCO



Dimensioni in mm

b x h	1,5x2,6	2x2,6	2x3,7	2,5x3,7	3x3,7	3x5	3x6,5	4x5	4x6,5
D	7	7	10	10	10	13	16	13	16

b x h	4x7,5	4x9	5x6,5	5x7,5	5x9	5x10	6x9	6x10	6x11
D	19	22	16	19	22	25	22	25	28

b x h	6x13	8x11	8x13	8x15	10x13	10x15	10x16	10x17	12x19
D	32	28	32	38	32	38	45	55	65

Note:



01-2015

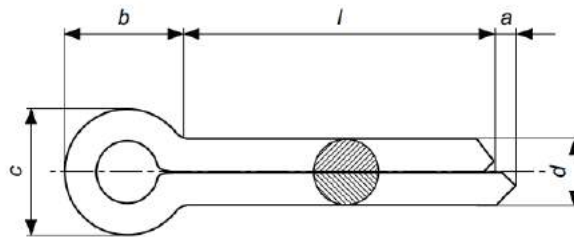


UNI 1336

ISO 1234

DIN 94

COPIGLIE
SPLIT PINS



Dimensioni in mm

D	1	1,5	2	2,5	3	4	5	6	8	10	13
d min	0,8	1,3	1,7	2,1	2,7	3,5	4,4	5,7	7,3	9,3	12,1
d max	0,9	1,4	1,8	2,3	2,9	3,7	4,6	5,9	7,5	9,5	12,4
c min	1,6	2,4	3,2	4	5,1	6,5	8	10,3	13,1	16,6	21,7
c max	1,8	2,8	3,6	4,6	5,8	7,4	9,2	11,8	15	19	24,8
b	3	3,2	4	5	6,4	8	10	12,6	16	20	26
a max	1,6	2,5	2,5	2,5	3,2	4	4	4	4	6,3	6,3

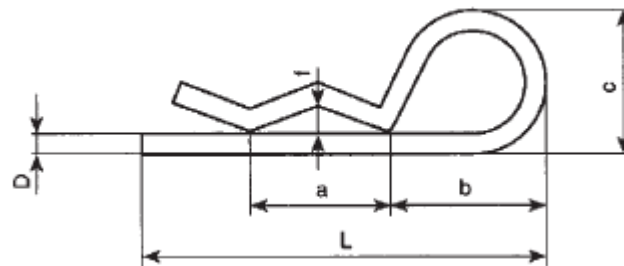
Note: D diametro nominale foro



01-2015



UNI - ISO - DIN -
COPIGLIE ELASTICHE
SPLIT PINS



Dimensioni in mm

D	2	2,5	3	3,5	4	4,5	5	6
L	43	63	73	76	85	93	95	100
a	17	23	23	24	26	34	34	34
b	18	24	32	37	40	40	40	40
c	16	21	27	30	30	32	34	36
f	4	7	5	7	7	6	7	6

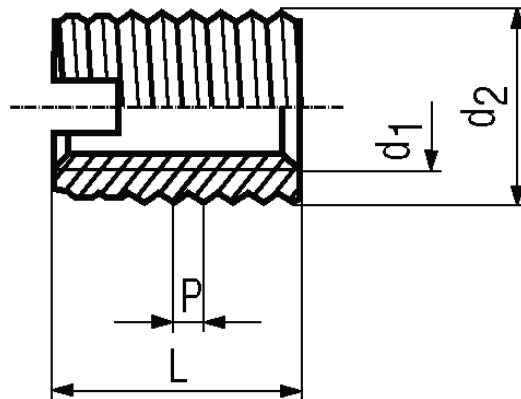
Note:



01-2015



UNI - ISO - DIN - INSERTI AUTOFILETTANTI



Dimensioni in mm

d1	d2	P	L
M3	5	0,5	6
M4	6,5	0,75	8
M5	8	1	10
M6	10	1,5	14
M6 S	9	1	12
M8	12	1,5	15
M10	14	1,5	18
M12	16	1,5	22
M14	18	1,5	24
M16	20	1,5	22
M18	22	1,5	24
M20	26	1,5	27

Note: a richiesta altre tipologie.



01-2015



UNI - ISO - DIN 975
BARRA FILETTATA
LUNGHEZZA 1 METRO
THREADED RODS

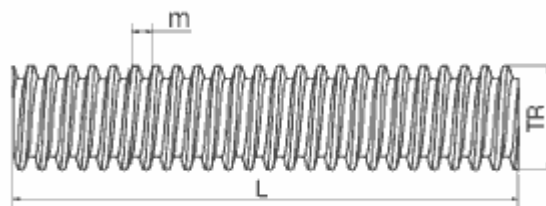


Dimensioni in mm

d	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M14	M16	M18	M20
----------	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

d	M22	M24	M27	M30	M33	M36	M39	M42	M45	M48	M52
----------	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

UNI - ISO - DIN -
BARRA FILETTATA TPN
FILETTATURA TRAPEZOIDALE



TR x m	12x03	14x04	16x04	18x04	20x04	22x05	25x05	28x05	30x06	35x06	40x07
TR x m	45x08	50x08	55x09	60x09	70x10						

Note: fornibili anche filetto sinistro ; fornibili complete di madrevite.



01-2015



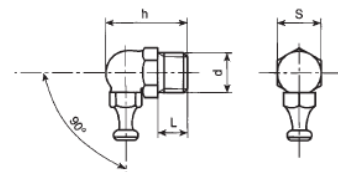
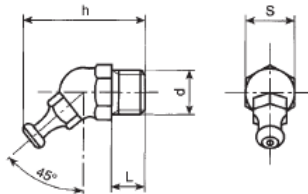
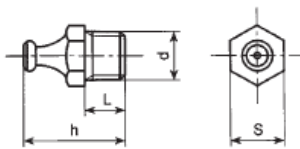
UNI 7663

INGRASSATORI A TESTA SFERICA

- DRITTI "TIPO A" -

- A 45° "TIPO B" -

- A 90° "TIPO C" -



Dimensioni in mm

d	S			h			L		
	DRITTI	45°	90°	DRITTI	45°	90°	DRITTI	45°	90°
M6	7	11	11	13,5	26	20	5	6	6
M8 X 1	9	11	11	17	26	20	6	7	7
M8	11	11	11	18	26	20	6	7	7
M10 X 1	11	11	11	18	26	20	6	7	7
M 10	11	11	11	18	26	20	6	7	7

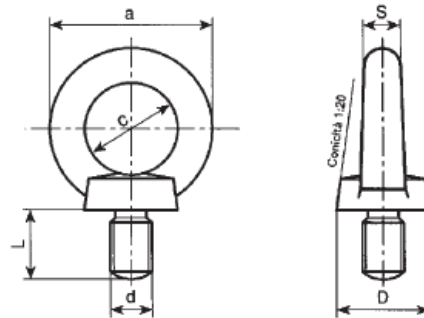
Note:



01-2015



UNI 2947 ISO - DIN 580
GOLFARI A OCCHIO CIRCOLARE
CON GAMBO FILETTATO
LIFTING EYE BOLTS



Dimensioni in mm

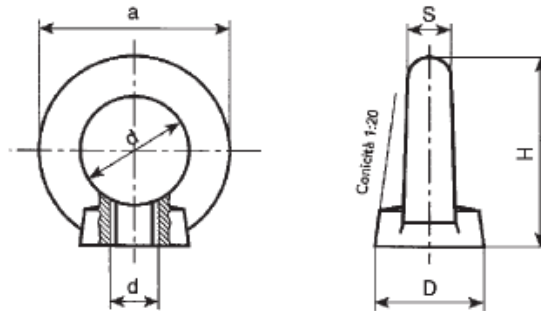
d	D	a	c	S	L
M8	20	36	20	8	13
M10	25	45	25	10	17
M12	30	54	30	12	20
M16	35	63	35	14	27
M20	40	72	40	16	30
M24	50	90	50	20	36
M30	65	108	60	24	45
M36	75	126	70	28	54
M36 X 3	75	126	70	28	54
M42	85	144	80	32	63
M42 X 3	85	144	80	32	63
M48	100	166	90	38	68
M48 X 3	100	166	90	38	68
M56	110	184	100	42	78
M56 X 4	110	184	100	42	78
M64	120	206	110	48	90
M64 X 4	120	206	110	48	90



01-2015



UNI 2948 ISO - DIN 582
GOLFARI AD OCCHIO CIRCOLARE
CON FORO FILETTATO
LIFTING EYE NUTS



Dimensioni in mm

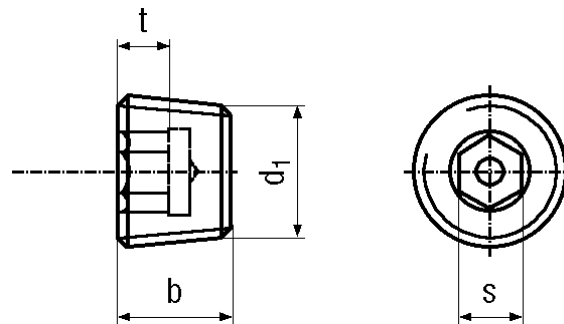
d	D	a	c	S	H
M8	20	36	20	8	36
M10	25	45	25	10	45
M12	30	54	30	12	53
M16	35	63	35	14	62
M20	40	72	40	16	71
M24	50	90	50	20	90
M30	65	108	60	24	109
M36	75	126	70	28	128
M36 X 3	75	126	70	28	128
M42	85	144	80	32	147
M42 X 3	85	144	80	32	147
M48	100	166	90	38	168
M48 X 3	100	166	90	38	168
M56	110	184	100	42	187
M56 X 4	110	184	100	42	187
M64	120	206	110	48	208
M64 X 4	120	206	110	48	208



01-2015



UNI - ISO - DIN 906
TAPPI CONICI
CON CAVA ESAGONALE



Dimensioni in mm

d1		b	s	t
metrico	gas			
M 6x1		6	3	4
M 8x1		8	4	4
M 10x1	G 1/8	8	5	4
M 12x1,5		10	6	5
	G 1/4	10	7	5
M 14x1,5		10	7	5
M 16x1,5	G 3/8	10	8	5
M 18x1,5		10	8	5
M 20x1,5	G 1/2	10	10	5
M 22x1,5		10	10	5
M 24x1,5		12	12	6
M 26x1,5		12	12	6
M 27x2	G 3/4	12	12	6
M 30x1,5		12	17	6

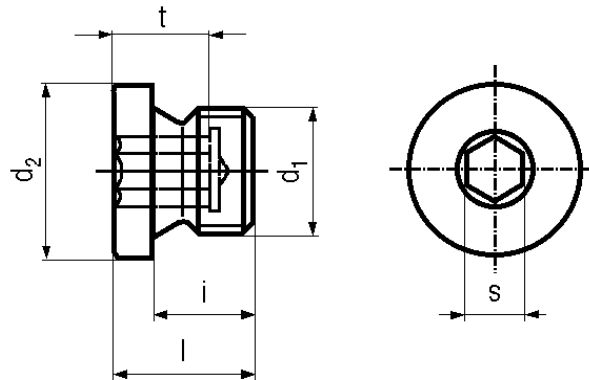
Note:



01-2015



UNI - ISO - DIN 908

TAPPI CILINDRICI
CON CAVA ESAGONALE

Dimensioni in mm

d1		d2	i	l	s	t
metrico	gas					
M 8x1		12	8	11	4	5
M 10x1	G 1/8	14	8	11	5	5
M 12x1,5		17	12	15	6	7
	G 1/4	18	12	15	6	7
M 14x1,5		19	12	15	6	7
M 16x1,5		21	12	15	8	7,5
	G 3/8	22	12	15	8	7,5
M 18x1,5		23	12	16	8	7,5
M 20x1,5		25	14	18	10	7,5
	G 1/2	26	14	18	10	7,5
M 22x1,5		27	14	18	10	7,5
M 24x1,5		29	14	18	12	7,5
M 26x1,5		31	16	20	12	9
M 27x2	G 3/4	32	16	20	12	9
M 30x1,5		36	16	20	17	9

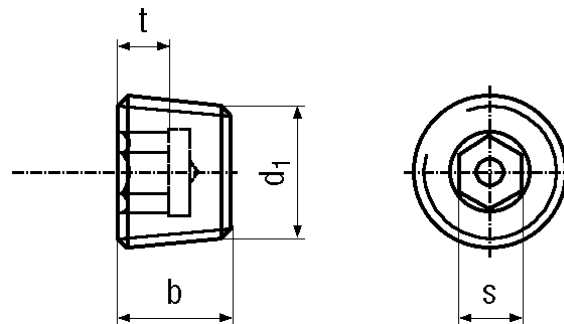
Note:



01-2015



UNI - ISO - DIN -
TAPPI CONICI
CON CAVA ESAGONALE
TIPO: BSP, NPTF - 3/4, PTF - 7/8



Dimensioni in mm

d1	BSP			NPTF / PTF			
	filetti per pollice	b altezza	s chiave	filetti per pollice	s chiave	b altezza NPTF	b altezza PTF
1/16				27	5/32	7,92	6,35
1/8	28	9,78	3/16	27	3/16	7,92	6,35
1/4	19	12,9	1/4	18	1/4	11,1	10,3
3/8	19	14,5	5/16	18	5/16	12,7	10,3
1/2	14	17,7	3/8	14	3/8	14,3	13,5
3/4	14	20,9	9/16	14	9/16	15,9	13,5
1"	11	25,6	5/8	11,5	5/8	19	16,7
1" 1/4	11	32	3/4	11,5	3/4	20,6	16,7
1" 1/2	11	32	3/4	11,5	1"	20,6	16,7

CARATTERISTICHE FILETTO:

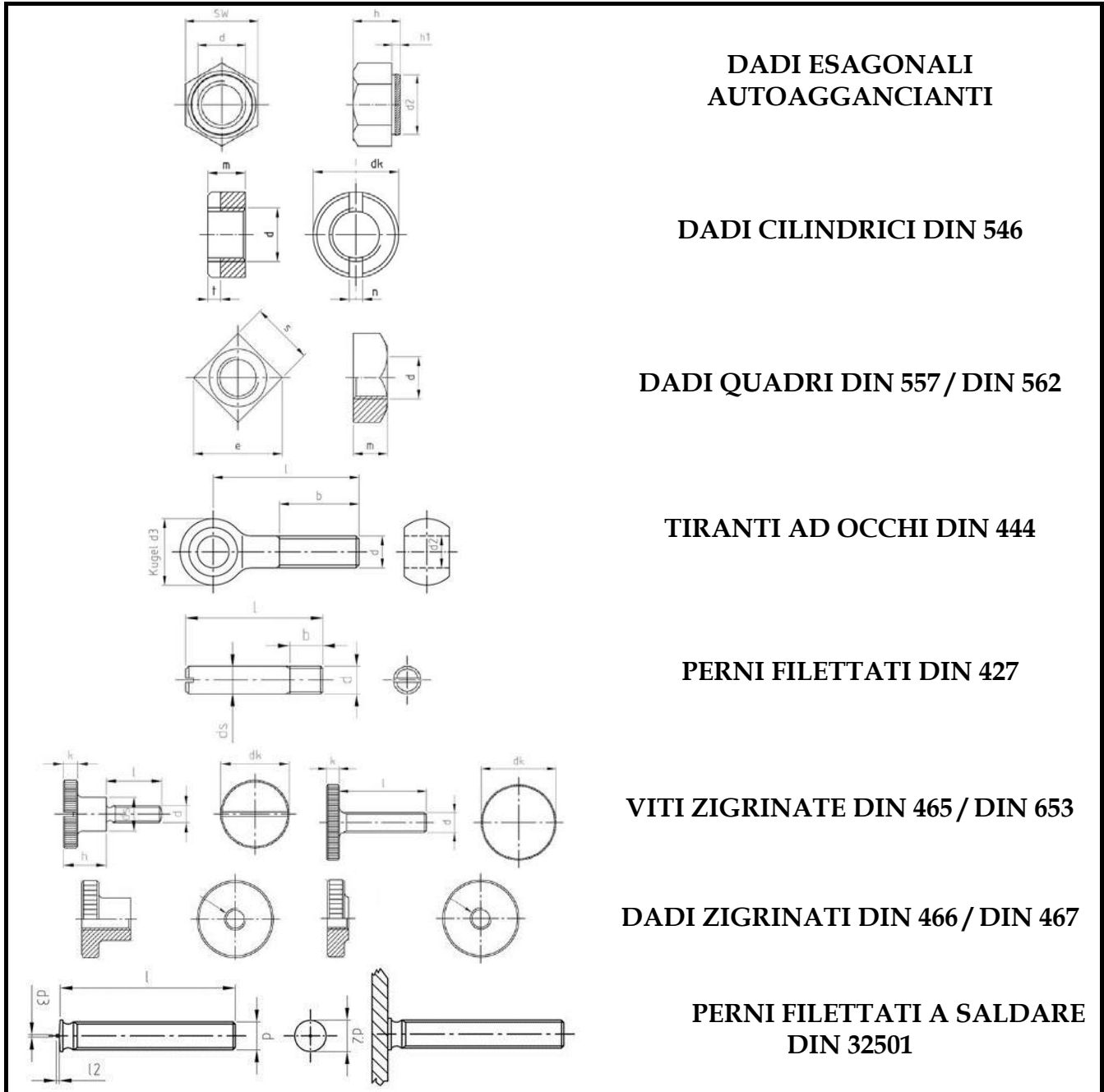
- BSP filettatura GAS angolo 1°47'24"
- NPTF filettatura Dry Seal angolo 1°47'24"
- PTF filettatura Level Seal angolo 2°05'07"



01-2015



ARTICOLI VARI

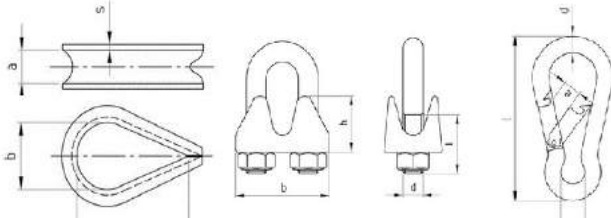




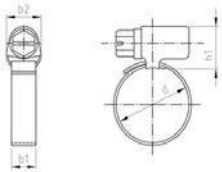
01-2015



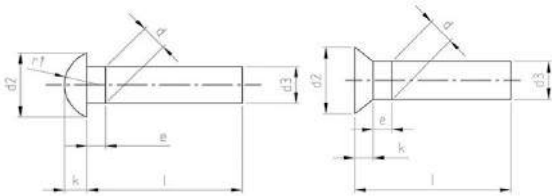
ARTICOLI VARI



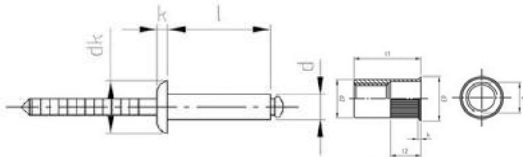
ACCESSORI PER FUNI



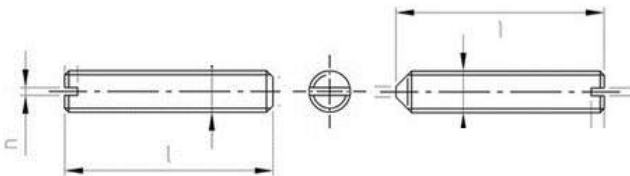
**FASCETTE VARIE / FASCETTE DIN
3017**



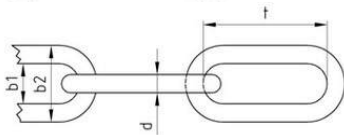
RIBATTINI DIN 660 / DIN 661



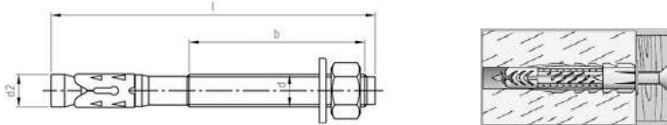
RIVETTI / INSERTI FILETTATI



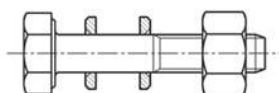
**VITI SENZA TESTA (grani) TAGLIO
CACCIAVITE DIN 551 / DIN 553**



**CATENA DIN 763 / DIN 766
FUNI ACCIAIO DI VARI TIPI**



TASSELLI



**BULLONERIA STRUTTURALE
EN 14399**



01-2015





Viteria Emiliana s.r.l.

Piazza Aldo Moro, 7

40069 Zola Predosa (BO) - ITALIA

Tel.+39.051.454624 – Fax +39.051.454959

www.viteriaemiliana.it info@viteriaemiliana.it